



# MMA ET TIG INDUSTRIELS PERFORMANCE POUR TOUS.

## **FABRICATOR**

Obtenez une valeur supérieure tout en maximisant votre rendement et vos économies d'énergie avec un onduleur fiable et efficace.



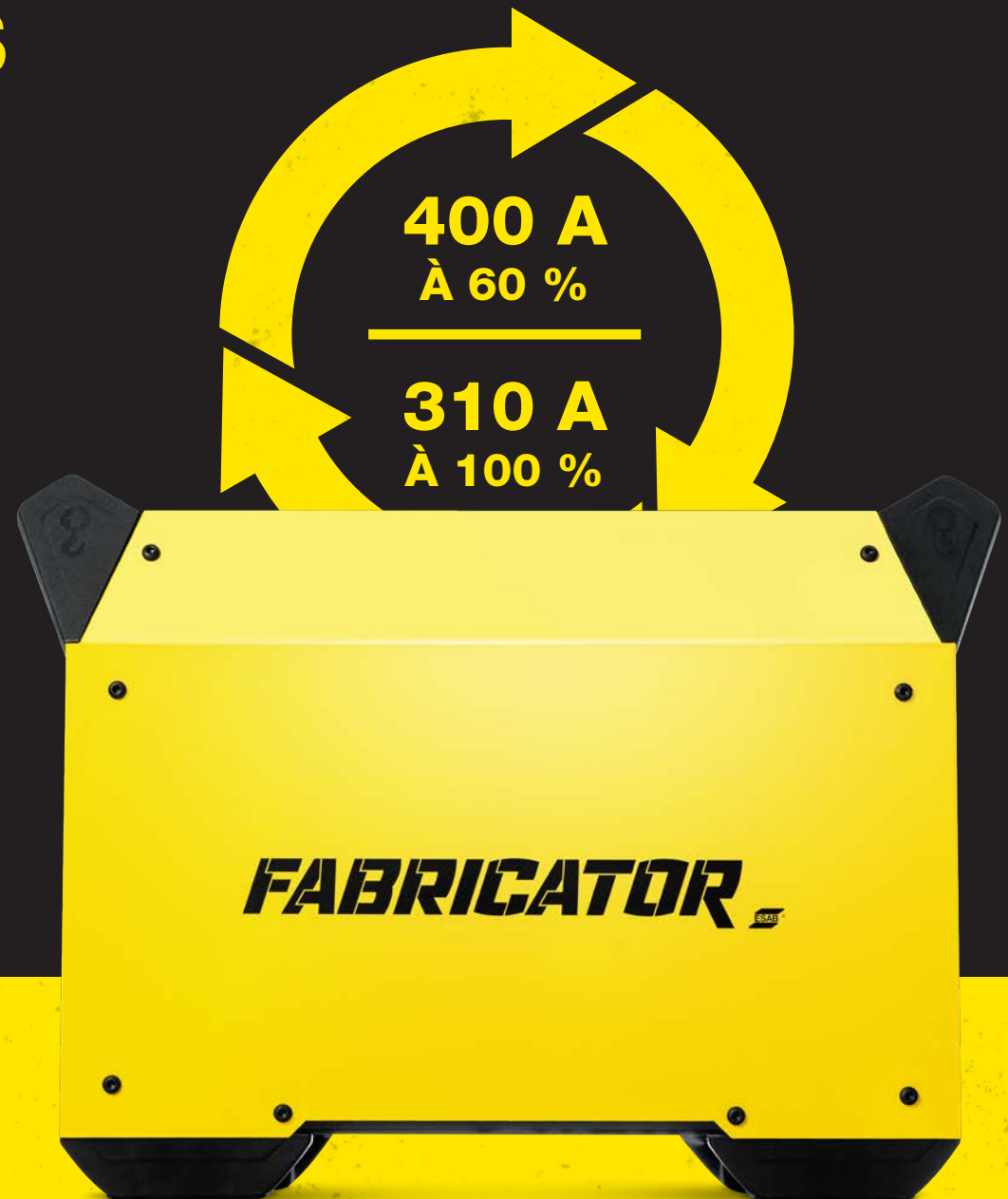
EN TANT QU'OPÉRATEUR SOUDEUR, VOTRE TRAVAIL PEUT ÊTRE PARFOIS IMPRÉVISIBLE. MAIS VOUS NE POUVEZ PAS VOUS PERMETTRE D'IMPROVISER LORSQU'IL S'AGIT DE VOTRE PARC DE MACHINES À SOUDER. CHEZ ESAB, NOUS AVONS TRAVAILLÉ DUR POUR CRÉER UNE MACHINE DE SOUDAGE FIABLE ET FACILE À UTILISER QUI PERMET À NOS CLIENTS DE GAGNER DU TEMPS ET DE L'ARGENT. VOICI LE FABRICATOR : **LE MATÉRIEL DE SOUDAGE INDUSTRIEL PUISSANT, EFFICACE ET ABORDABLE, CONÇU POUR ÊTRE FACILE À UTILISER ET POLYVALENT.**



# DES PERFORMANCES INDUSTRIELLES FIABLES.

La technologie onduleur du Fabricator permet un meilleur rendement énergétique, un fonctionnement plus facile et une meilleure utilité générale pour les applications de soudage dans l'industrie lourde.

- Puissance de sortie jusqu'à 400 A à 60 % de facteur de marche et 310 A à 100 %, et tension d'entrée triphasée 380–440 V
- Unité de refroidissement Cool 2 disponible en option pour le soudage TIG à forte intensité
- Boîtier IP23S de qualité industrielle éprouvée pour une utilisation en intérieur comme en extérieur
- Panneau latéral facile à ouvrir pour l'entretien préventif





**PLUS  
D'ÉCONOMIES  
D'ÉNERGIE**



# RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE IMPRESSIONNANT.

Doté d'une efficacité énergétique de 89 % en MMA et de 86 % en TIG et d'une faible consommation d'énergie en veille, le Fabricator est conçu avec une technologie onduleur qui permet de réaliser davantage d'économies d'énergie en consommant moins, ce qui, en fin de compte, vous permet d'économiser davantage en coûts énergétiques par an.

**Le Fabricator est conforme aux nouvelles réglementations relatives au respect de l'environnement des équipements de soudage, et vous permettra de réaliser des économies d'énergie grâce à un rendement supérieure à 85 % et à une consommation en veille inférieure à 40 W.**



**STICK POWER  
EFFICIENCY**



**TIG POWER  
EFFICIENCY**



# FACILE À UTILISER ET À RÉGLER.

Obtenez la meilleure qualité de soudage, plus rapidement et plus facilement, grâce aux capacités de soudage avancées et aux commandes simples du Fabricator.

- Fonctions Hot Start et Arc Force pour un réglage rapide et facile du courant afin d'obtenir des résultats optimaux avec n'importe quel type et taille d'électrode (pour ES 410iC)
- Schéma du procédé de soudage pour un réglage facile de tous les paramètres à chaque étape de la soudure (pour ET 410iP)



# CONÇU POUR UNE MOBILITÉ STABLE.

Déplacez le Fabricator en toute sécurité n'importe où dans votre atelier.

- Plus facile à déplacer manuellement ou à l'aide d'un pont roulant avec de solides solides aux deux extrémités
- Poignées de levage solides et sûres pour l'élingage, aucun accessoire spécial n'est nécessaire
- Compatible avec Cool 2 et Chariot 3 en 1 pour ET 410iP refroidi par eau



# VALEUR GLOBALE SUPÉRIEURE.

Le Fabricator vous apporte tous les avantages supplémentaires de la technologie onduleur, mais avec un coût de fonctionnement inférieur à celui des postes à souder à transformateur conventionnels.





# PUISSANCE PURE MMA.

Obtenez des performances MMA optimales avec des électrodes de toutes tailles (2 à 6 mm), y compris avec des électrodes cellulosiques, grâce à l'onduleur du Fabricator, conçu pour le soudage industriel lourd MMA et TIG (LiveTIG) et le gougeage CC avec crayon carbone .

- Panneau de commande LED rationalisé pour des réglages faciles à optimiser
  - L'anti-stick empêche l'électrode de coller au bain de fusion
  - L'Arc Force stabilise l'arc pour assurer une qualité de soudage optimale
  - La Hot Start améliore chaque amorçage d'électrode
  - Le VRD réduit la tension à vide pour éviter tout risque d'étincelle électrique dans les environnements humides ou dangereux
  - Le gougeage permet d'enlever le métal afin de couper, de chanfreiner ou d'affouiller les zones de défaut

## SPÉCIFICATIONS MMA

Tensions réseau	380–400 V / 415–440 V, VCA (-15 % +10 %), triphasé, 50/60 Hz
Fusible lent	32 A
Puissance de sortie	400 A à 60 % de facteur de marche, à 40 °C 310 A à 100 % de facteur de marche, à 40 °C
Plage de réglage, MMA/TIG	30–410 A / 10–410 A
Rendement Intensité max	89 % MMA et 86 % TIG
Consommation énergétique en veille	40 W (VRD désactivé), 15 W (VRD activé)
Tension maximale à vide (max. avec VRD activé)	76 VCC (15 VCC)
Classe de protection	IP21S (410iC, non CE) IP23S (410iC, CE et 410iC, CCC)
Température de fonctionnement	-10 °C à +40 °C (+14 °F à +104 °F)
Certifications (normes)	CE/CCC
Dimensions (L x l x H)	525 x 280 x 475 mm
Poids	35,2 kg

## INFORMATIONS DE COMMANDE

### Source de courant

Fabricator ES 410iC, non CE	0447100880
Fabricator ES 410iC, CE	0447100881
Fabricator ES 410iC, CCC	0447100882

## OPTIONS ET ACCESSOIRES

Torche SR-B 26 V-HD, Air, OKC 50, 4 m	0700025530
Torche SR-B 26 V-HD, Air, OKC 50, 8 m	0700025531
Commande à distance analogique MMA 4 (avec câble de 10 m et connecteur à 8 broches)	0700500084
Kit MMA, prêt à souder (avec câbles de soudage de 5 m et 3 m, 50 mm <sup>2</sup> )	0700300910



# PERFORMANCE TIG HAUT DE GAMME.

Les capacités de soudage TIG avancées sont facilitées par l'onduleur du Fabricator. Idéal pour le soudage TIG HF (lisse ou pulsé) et à l'électrode enrobée, il est conçu pour être suffisamment durable pour vos travaux les plus exigeants.

- Panneau de commande LED rationalisé pour des réglages faciles à optimiser
  - La haute fréquence permet un amorçage facile de l'arc
  - L'impulsion de démarrage (micropulse) améliore la stabilité de l'arc dès l'amorçage
  - Mode Spot pour les opérations de pointage facile
  - 4TS permet de donner des impulsions manuelles si nécessaire
  - Conçu pour toute application pulsée de 0,5 à 250 Hz

Personnalisez le Fabricator avec des accessoires pour toutes les applications.

- Porte-électrodes ou torches TIG créés pour répondre à toute une variété de besoins
- Adaptateur pour ESAB Cool 2 et Chariot 3 en 1 disponible pour les systèmes TIG refroidis par eau

## CARACTÉRISTIQUES TIG

Tensions réseau	380–400 V / 415–440 V, VCA, triphasé, 50/60 Hz
Fusible lent	32 A
Puissance de sortie	400 A à 60 % de facteur de marche, à 40 °C 310 A à 100 % de facteur de marche, à 40 °C
Plage de réglage, MMA/TIG	30–410 A / 5–410 A
Courant secondaire de pulsation Plage de réglages	10 % à 90 % du courant réglé
Fréquence de pulsation	0,5–250 Hz
Rendement Intensité max	89 % MMA et 86 % TIG
Consommation énergétique en veille	40 W (VRD désactivé), 15 W (VRD activé)
Tension maximale à vide (max. avec VRD activé)	76 VCC (15 VCC)
Classe de protection	IP21S (410iC, non CE) IP23S (410iC, CE et 410iC, CCC)
Température de fonctionnement	-10 °C à +40 °C (+14 °F à +104 °F)
Certifications (normes)	CE/CCC
Dimensions (L x l x H)	525 x 280 x 475 mm

## INFORMATIONS DE COMMANDE

Fabricator ET 410iP, CCC	0447101880
Fabricator ET 410iP, CE	0447101881

## OPTIONS ET ACCESSOIRES

Torche SR-B 26 HD, Air, OKC 50, 4 m	0700025526
Torche SR-B 26 HD, Air, OKC 50, 8 m	0700025527
Commande à distance analogique MMA 4 incluse. Câble de 10 m et connecteur à 8 broches	0700500084
Kit MMA (prêt à souder) avec câbles de soudage de 5 m et 3 m, 50 mm <sup>2</sup>	0700300910
Adaptateur de refroidisseur d'eau pour refroidisseur Cool 2	0447248001
Refroidisseur d'eau Cool 2	0465427880
Liquide de refroidissement 10 l	0465720002
Chariot 3 en 1 pour système refroidi par eau avec Cool 2 et adaptateur	0349313450
Torche SR-B 18, Eau, OKC50, 4 m	0700025550
Torche SR-B 18, Eau, OKC 50, 8 m	0700025551
Torche SR-B 21, Eau, OKC 50, 4 m	0700025544
Torche SR-B 21, Eau, OKC 50, 8 m	0700025545





# FABRICATOR

Choisissez Fabricator : la solution de soudage industriel la plus fiable et la plus efficace. Contactez votre distributeur ESAB pour commander un pack Fabricator dès aujourd'hui et visitez le site [esab.com/fabricator](https://www.esab.com/fabricator) pour en savoir plus.