

Catalogue de la gamme de systèmes Powermax[®]

Systemes de gougeage et de coupeage plasma



Table des matières

| | |
|----|--|
| 3 | Histoire de l'entreprise Hypertherm Associates |
| 4 | Comprendre la technologie plasma |
| 4 | Pourquoi choisir un système Powermax plutôt qu'un système à l'oxygaz? |
| 5 | Pourquoi choisir un système Powermax au lieu d'autres systèmes de coupe ou de gougeage? |
| 5 | Pour choisir le système Powermax qui répondra le mieux à vos besoins à long terme, veuillez vous poser les questions suivantes |
| 6 | Consommables Hypertherm d'origine |
| 7 | Powermax® |
| 8 | Powermax30® XP |
| 10 | Powermax30® AIR |
| 12 | Powermax45® XP |
| 16 | Powermax65/85/105 SYNC® |
| 18 | Série Powermax SYNC® |
| 22 | Powermax125® |
| 26 | Accessoires |
| 28 | Torches Powermax |
| 30 | Kits de consommables |

Histoire de l'entreprise Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream. Robotmaster. Ces noms et d'autres noms représentent les technologies et les solutions de coupe industrielle les plus avancées au monde, lesquelles sont toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates. Grâce à son engagement constant, à sa volonté d'innovation et à sa passion pour la réussite de ses clients, Hypertherm Associates est le chef de file de la coupe et du façonnage industriels.

Shaping Possibility

Depuis la fondation d'Hypertherm en 1968, nous avons toujours cru qu'il est important de dépasser les attentes. C'est pourquoi nous continuons d'investir dans notre personnel. C'est pourquoi nous investissons massivement dans le développement continu de produits. Et c'est pourquoi nous serons dorénavant connus sous la marque Hypertherm Associates : une entreprise appartenant à 100 % aux employés et qui offre les technologies et les solutions de coupe industrielle de pointe que vous connaissez et auxquelles vous faites confiance (plasma, jet d'eau, CAO/FAO, logiciel de robotique, etc.) afin d'aider les clients à prospérer comme jamais auparavant.

Chez Hypertherm Associates, nous continuons à repousser les limites du possible grâce aux produits que nous créons, à la culture que nous encourageons et à l'expérience que nous offrons à nos clients. Et à en faire toujours plus. Qu'il s'agisse de coupe au plasma, de coupe au jet d'eau, de consommables, de logiciels ou de services pour des usines informatisées et une performance optimisée, les solutions qui permettent à nos clients d'atteindre leurs objectifs commerciaux sont toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates.

Engagement envers la réussite

Derrière le nom Hypertherm Associates se trouve un engagement fondamental envers la réussite : celle de nos clients, de nos partenaires, de nos associés et de nos collectivités. Notre attachement à la propriété à 100 % par les associés découle directement de cet engagement. Grâce à notre indépendance complète à l'égard d'actionnaires externes ou d'autres entités commerciales, nous pouvons nous concentrer sur nos clients et nos partenaires pour répondre exactement à leurs besoins. Et parce que nos employés travaillent ensemble à l'atteinte d'un objectif commun, ils constituent une main-d'œuvre dynamique qui se consacre à offrir une expérience client toujours supérieure.

En tête de l'industrie

De l'aérospatiale à l'agriculture en passant par l'énergie et les infrastructures, les personnes, les marques et les technologies d'Hypertherm Associates se trouvent déjà partout où s'effectue la fabrication de pointe dans le monde. En effet, des centaines de milliers d'entreprises comptent actuellement sur les technologies et les solutions d'Hypertherm Associates pour accroître leur efficacité et leur fiabilité afin d'augmenter leur productivité et leur rentabilité. C'est pourquoi les entreprises à travers le monde se tournent vers Hypertherm Associates pour construire des navires, des avions et des wagons, pour ériger des bâtiments et des ponts en acier, pour fabriquer de l'équipement lourd et des éoliennes – et bien plus encore.

À l'aide de son portefeuille de technologies et de solutions, Hypertherm Associates emploie plus de 1 900 personnes, compte de nombreux partenaires et mène ses activités partout à travers le monde. Grâce à Hypertherm Associates, nous avons créé un cadre favorable à la croissance et à l'expansion qui nous permettra d'offrir plus rapidement les plus récentes innovations à nos clients, à l'aide d'une intégration plus poussée et d'un meilleur soutien à la clientèle.

Hypertherm Associates représente l'évolution d'une vision qui continue d'accorder la priorité aux clients, de résoudre leurs défis et de faciliter encore davantage la conduite des affaires avec nous. Notre équipe mondiale s'engage à trouver constamment de nouvelles façons de maximiser la réussite de notre entreprise, de nos clients et des collectivités où nous œuvrons, et nous sommes ravis de vous compter parmi nous tandis que nous poursuivons notre mission visant à façonner de nouvelles possibilités.

Comprendre la technologie plasma

Les systèmes Powermax coupent le métal rapidement et nettement

Le plasma et la chaleur intense qu'il dégage (jusqu'à 22 000 °C) sont générés au moment où le gaz est ionisé par l'énergie électrique. Les systèmes Powermax® utilisent le plasma pour faire fondre le métal, et de l'air comprimé, de l'azote ou du gaz F5 pour éliminer le métal fondu, laissant des bords coupés de bonne qualité, prêts pour la soudure dans la plupart des cas. Les systèmes Powermax sont également efficaces pour le gougeage du métal.

Coupe ou gouge presque tous les métaux conducteurs d'électricité

Que ce soit dans un atelier, une usine, à la maison ou sur le terrain, les systèmes Powermax permettent de couper et de gouger tous les types et toutes les formes de métaux. La plupart des modèles comportent une torche manuelle ou une torche machine afin de répondre parfaitement à vos besoins particuliers.

Le fonctionnement d'un système plasma nécessite :

- une source de courant alternatif (fixe ou provenant d'un générateur);
- de l'air comprimé – Air comprimé de l'atelier, compresseur d'air portable ou air en bouteille. L'azote et le gaz F5 sont souvent utilisés pour l'acier inoxydable;
- un équipement de sécurité, y compris des verres teintés ou un écran facial, des gants, des vêtements de protection ainsi qu'une ventilation adéquate.

Pour en savoir plus, se reporter aux brochures des produits ou consulter le site www.hypertherm.com/powermax

Pourquoi choisir un système Powermax plutôt qu'un système à l'oxygaz?

Plus sécuritaire

La coupe avec un système plasma ne nécessite aucun gaz inflammable.

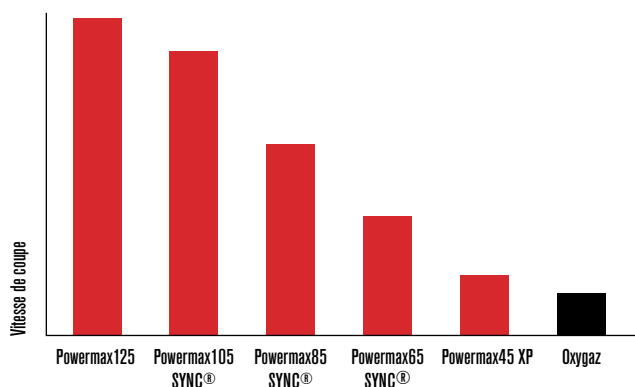
Productivité supérieure

Des vitesses de coupe beaucoup plus élevées pour des épaisseurs de 38 mm (1-1/2 po) et moins; aucun préchauffage requis; une arête de coupe plus nette avec une zone touchée par la chaleur plus petite, nécessitant moins de meulage.

Plus polyvalent

Convient au coupage et au gougeage de tous les métaux conducteurs, notamment l'acier inoxydable et l'aluminium; facile à utiliser avec des gabarits; coupe le métal empilé, peint ou rouillé.

Comparaison des vitesses de coupe sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po) d'épaisseur



Pourquoi choisir un système Powermax au lieu d'autres systèmes de coupe ou de gougeage?

Productivité supérieure

Notre technologie de consommables permet des vitesses plus élevées ainsi qu'une meilleure qualité de coupe afin d'en faire plus en moins de temps.

Plus facile à utiliser

Une grande portabilité, des commandes simples et un arc plasma stable facilitent l'utilisation des systèmes Powermax®, tant pour les débutants que pour les experts.

Plus polyvalent

Grâce au plus vaste assortiment de torches et de consommables spécialisés qui soit, les systèmes Powermax peuvent être configurés de façon à couvrir un vaste éventail d'utilisations : coupe dans les endroits difficiles d'accès, gougeage de précision, etc.

Coûts de fonctionnement plus faibles

Des vitesses et une durée de vie des consommables accrues réduisent les coûts de coupe et de gougeage du métal.

Plus fiable

Une conception intelligente ainsi que des essais approfondis lors de la mise au point et de la fabrication du produit assurent un bon fonctionnement.

Digne de confiance

L'accent mis sur le plasma par les associés-propriétaires d'Hypertherm et la performance éprouvée de notre parc mondial de systèmes vous garantissent le meilleur achat.

Pour choisir le système Powermax qui répondra le mieux à vos besoins à long terme, veuillez vous poser les questions suivantes

Quelle est l'épaisseur du métal à couper?

Les systèmes plasma Powermax® peuvent couper des épaisseurs allant d'une simple tôle à une plaque de 57 mm (2-1/4 po). Choisissez le système Powermax dont l'épaisseur de coupe recommandée correspond au métal que vous prévoyez couper 80 % du temps ou plus.

La coupe ou le gougeage seront-ils effectués avec une torche manuelle ou une torche machine automatisée?

Pour la coupe automatisée, choisissez un système Powermax compatible avec une torche machine et permettant des options d'interface pour de l'équipement automatisé comme une table CNC, des robots ou un appareil de coupe sur rails.

Quel réseau électrique utilisez-vous?

Assurez-vous de connaître la tension secteur entrante, la phase et le calibre du disjoncteur du circuit où le système sera utilisé pour vous assurer que le réseau électrique peut alimenter le système Powermax choisi.



Le système plasma sera-t-il alimenté par une génératrice?

Chaque système Powermax exige une puissance de sortie minimale en kilowatts pour offrir une performance optimale. Pour connaître les exigences particulières relatives à la génératrice, se reporter aux tableaux des spécifications Powermax qui se trouvent à l'intérieur.

Quelle est la source de gaz comprimé?

Les systèmes Powermax nécessitent de l'air comprimé, de l'azote ou du gaz F5. Le gaz doit être sec et exempt de contaminants. Un filtre facultatif est également disponible pour s'assurer que le gaz est propre et sec. Pour connaître les exigences particulières relatives au débit et à la pression de gaz, se reporter aux tableaux des spécifications Powermax qui se trouvent à l'intérieur.

Consommables Hypertherm d'origine

Hypertherm conçoit et fabrique une vaste gamme de technologies de consommables novatrices pour les systèmes Powermax®. La polyvalence des possibilités d'application est ce qui distingue les systèmes Powermax des autres systèmes plasma.



Coupe à la traîne

Mouvement constant de la torche et qualité de coupe améliorée



Coupe mécanique

Pour une variété d'applications de coupe automatisées réalisées avec des torches machines



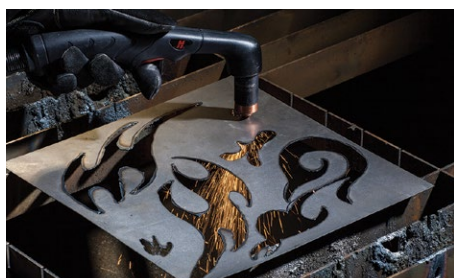
Gougeage

Élimination maximale, contrôle maximal ou options de gougeage de précision pour réaliser le profil de gougeage optimal



FlushCut™

La cavité de la buse des consommables FlushCut est en biais pour couper près du matériau de base



FineCut®

Pour effectuer une coupe complexe et fine avec un minimum de scories



Marquage

Consommables de marquage pour le système Powermax45 XP



HyAccess™

Pour la coupe ou le gougeage dans les endroits difficilement accessibles ou exigus



Cartouche Hypertherm

Une plateforme de consommables en une seule pièce considérablement simplifiée. Performance et qualité de coupe optimisées.

Pour déterminer les systèmes Powermax compatibles avec les applications mentionnées ci-dessus, se reporter au tableau situé à la page 7.










Protégez votre investissement. Choisissez des torches, des consommables et des cartouches Hypertherm d'origine afin que votre système Powermax® fonctionne toujours de manière optimale. Les consommables et les cartouches Hypertherm, conçus à l'aide des plus récentes technologies et fabriqués selon les normes les plus rigoureuses, produisent une meilleure qualité de coupe, offrent une plus longue vie utile et augmentent la productivité.

Powermax®

Aperçu de la gamme de produits et des utilisations possibles



| | Powermax30 XP | Powermax30 AIR | Powermax45 XP | Powermax65 SYNC® | Powermax85 SYNC® | Powermax105 SYNC® | Powermax125 | |
|-------------------|-----------------------|----------------|----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|------------------|
| Capacité de coupe | Recommandée | 10 mm (3/8 po) | 8 mm (5/16 po) | 16 mm (5/8 po) | 20 mm (3/4 po) | 25 mm (1 po) | 32 mm (1-1/4 po) | 38 mm (1-1/2 po) |
| | Coupe grossière | 16 mm (5/8 po) | 16 mm (5/8 po) | 29 mm (1-1/8 po) | 32 mm (1-1/4 po) | 38 mm (1-1/2 po) | 50 mm (2 po) | 57 mm (2-1/4 po) |
| | Courant de sortie (A) | 15 - 30 | 15 - 30 | 10 - 45 | 20 - 65 | 25 - 85 | 30 - 105 | 30 - 125 |
| | Phase d'entrée | Monophasé | Monophasé | Monophasé ou triphasé | Monophasé ou triphasé | Monophasé ou triphasé | Triphasé | Triphasé |

| Possibilités d'application |  Coupe assistée par ordinateur | | | ● | ● | ● | ● | ● |
|---|--|--|---|---|---|---|---|---|
| | | Consommables pour l'automatisation portable, les tables de CNC et le coupage robotisé. | | | | | | |
| |  Coupe en traînant la torche | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | Consommables permettant de glisser la torche directement sur la pièce à couper, sans maintenir une distance entre la torche et la pièce. | | | | | | |
| |  FineCut® | ● | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | Consommables FineCut® pour réaliser une saignée étroite presque sans scories et minimiser la zone touchée par la chaleur. | | | | | | |
| |  Marquage | | | ● | | | | |
| | | Consommables pour le traçage ainsi que l'identification des pièces et l'emplacement des trous et des soudures. | | | | | | |
| |  Gougeage de précision | | | ● | | | | |
| | Consommables permettant d'éliminer les points et les cordons de soudure à des courants de sortie faibles (moins de 25 A). | | | | | | | |
|  Gougeage à contrôle maximal | | | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | Consommables permettant de retirer du métal avec précision, d'obtenir des profils de gougeage peu profonds et de nettoyer légèrement le métal. | | | | | | | |
|  Gougeage à élimination maximale | | | | ● | ● | ● | ● | |
| | Consommables permettant une importante élimination de métal, la réalisation de profils de gougeage profonds et le nettoyage en profondeur du métal. | | | | | | | |
|  HyAccess™ | ● | | ● | | | | | |
| | Consommables HyAccess™ à portée étendue permettant une meilleure visibilité et un accès facilité lors du coupage ou du gougeage dans les espaces exigus. | | | | | | | |
|  FlushCut™ | | | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | Consommables FlushCut™ pour couper aussi près que possible de la base sans percer ni endommager la pièce à couper. | | | | | | | |

Powermax30® XP

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe manuelle de (3/8 po) métal d'une épaisseur de 10 mm.



Conception à double usage facile à utiliser

- Coupe à haute puissance du métal épais et consommables FineCut® pour la coupe de précision du métal mince.
- Se branche à toutes les prises de courant de 120 ou 240 V grâce à la technologie Auto-Voltage™ et aux adaptateurs de fiche inclus.

Termine les tâches plus rapidement

- Puissance de coupe augmentée de 50 %* permettant des vitesses de coupe élevées.
- Moins de temps consacré à la préparation des bords; consommables brevetés permettant une qualité de coupe supérieure.
- Durée de vie des consommables doublée* et en moyenne 70 % plus efficace pour obtenir des coupes à coûts réduits.

Robuste et fiable

- Torche Duramax® conçue pour résister aux chocs et à la chaleur.
- La fiabilité d'Hypertherm Certified™ garantit une performance dans les conditions les plus exigeantes.
- Un boîtier de transport résistant protège le système et le matériel.



Torche manuelle Duramax LT

| Capacité | Épaisseur | | Vitesse de coupe |
|-----------------|----------------|------------------------|------------------|
| | Coupe | | |
| Recommandée | 10 mm (3/8 po) | 500 mm/min (20 po/min) | |
| | 12 mm (1/2 po) | 250 mm/min (10 po/min) | |
| Coupe grossière | 16 mm (5/8 po) | 125 mm/min (5 po/min) | |

Spécifications

| | |
|--|--|
| Tension d'entrée | 120 – 240 V, monophasé, 50/60 Hz |
| Courant d'entrée à 3,8 kW | 120 – 240 V, monophasé, 25,5 – 18,8 A |
| Courant de sortie | 15 – 30 A |
| Tension de sortie nominale | 125 V c.c. |
| Facteur de marche à 40 °C | 35 %, 240 V 20 %, 120 V |
| Tension à vide | 256 V c.c. |
| Dimensions avec les poignées | 356 mm P; 168 mm l; 305 mm H |
| Poids avec torche de 4,5 m | 9,5 kg |
| Alimentation en gaz | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile |
| Débit/pression d'entrée du gaz recommandés | 113,3 l/min à 5,5 bar |
| Longueur du câble d'alimentation | 3 m |
| Type de source de courant | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) |
| Exigence d'entraînement moteur | 5,5 kW pour un courant de sortie maximal de 30 A |
| Certification | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian : pour une utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. |
| Garantie | Source de courant : 3 ans Torche : 1 an |

Coupe avec alimentation d'entrée de 120 V

Utiliser la buse et le déflecteur FineCut pour couper avec une alimentation d'entrée de 120 V. Lorsque le système est utilisé avec le courant de sortie maximal recommandé de 25 A, les capacités de coupe sont les suivantes :

- 6 mm (1/4 po) à 482 mm/min (19 po/min)
- 10 mm (3/8 po) à 203 mm/min (8 po/min)
- 12 mm (1/2 po) à 76 mm/min (3 po/min)

* Comparativement au système Powermax30

| Systèmes manuels | |
|------------------|--|
| 088082 | Système Powermax30® XP, 120 – 240 V monophasé, CE, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 4,5 m |
| 088083 | Système Powermax30 XP, 120 – 240 V monophasé, CE, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 4,5 m avec étui de transport |

| Ensemble de torche | |
|--------------------|--|
| 428174 | Ensemble de torche manuelle Duramax® LT avec câbles de 4,5 m |

| Kits et paquets de consommables | |
|---------------------------------|---|
| 851479 | Kit de consommables essentiels pour la coupe manuelle avec le système Powermax30 XP de 30 A |
| 428244 | Ensemble double, buse et électrode, Duramax LT, de 15 à 30 A, FineCut, articles 420120 et 420117 (2 de chaque) |
| 428243 | Ensemble double, électrode et buse, Duramax LT, de 15 à 30 A, coupe standard, articles 420118 et 420120 (2 de chaque) |
| 428337 | Kit de consommables de coupe et de gougeage HyAccess de 15 à 45 A |
| 428443 | Kit de démarrage HyAccess de 15 à 45 A pour la coupe, articles 420148, 420144 et 420137 (1 de chaque) |
| 428444 | Kit de démarrage HyAccess de 15 à 45 A pour le gougeage, articles 420148, 420147 et 420137 (1 de chaque) |

| Accessoires pour système en option | |
|------------------------------------|--|
| 127410 | Boîte de transport du système, Powermax30 XP ou Powermax30 |
| 127144 | Couvercle antipoussière pour entreposage du système, Powermax30 XP ou Powermax30 |
| 229132 | Rallonge : Adaptateur de 120 V/15 A |
| 229133 | Rallonge : Adaptateur de 240 V/20 A |
| 229134 | Rallonge : Adaptateur de 120 V/20 A |
| 128647 | Kit de filtration de l'air Eliminer, filtre de 1 micron et séparateur d'humidité à vidange automatique |
| 011092 | Cartouche filtrante de recharge pour filtre à air Eliminer |
| 428719 | Kit de filtration de l'air éliminant l'huile, filtre coalescent d'extraction de l'huile de 0,01 micron |
| 428718 | Kit de support de montage mural pour filtre à air ou filtre à air éliminant l'huile Eliminer |
| 428720 | Cartouche filtrante de recharge pour le kit de filtre à air éliminant l'huile |
| 024877 | Housse de protection en cuir pour câble de torche avec fermeture autoagrippante, noire, section de 7,6 m |
| 027668 | Guide de coupage circulaire plasma, kit de luxe avec base aimantée |
| 127102 | Guide de coupage circulaire plasma, de base |
| 017041 | Guide de coupe d'angle au plasma |
| 017042 | Règle aimantée |
| 017059 | Guide de chanfrein |
| 017043 | Ensemble de deux blocs aimantés |
| 017044 | Niveau de poche et support de ruban à mesurer |

Assemblage de consommables de torche



| Type de consommable | Type de torche | Intensité | Protecteur/Défecteur | Buse de protection | Buse | Électrode | Diffuseur |
|---------------------|----------------|-----------|----------------------|--------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|
| Standard | Manuelle | 15 – 30 | 420116 | 420114 | 420118 | 420120 | 420211 |
| FineCut® | Manuelle | 15 – 30 | 420115 | 420114 | 420117 | 420120 | 420211 |
| HyAccess™ | Manuelle | 15 – 30 | | 420148 | 420144 (coupe) 420147 (gougeage) | 420137 | 220670 |

Powermax30® AIR

Système plasma de qualité professionnelle avec un compresseur d'air interne pour obtenir une meilleure portabilité et faciliter la coupe du métal.



Facile à installer et à utiliser

- Fonctionne partout avec son compresseur d'air interne.
- Se branche à toutes les prises de courant de 120 ou 240 V grâce à la technologie Auto-Voltage™ et aux adaptateurs de fiche inclus.
- Grande portabilité. Le système le plus petit et léger de sa catégorie.

Termine les tâches plus rapidement

- Plus productif en moins de temps. Des vitesses de coupe plus élevées et une qualité de coupe supérieure nécessitent moins d'opérations secondaires.
- Coupe rapidement du métal déployé ou rouillé sans réenclencher grâce à la caractéristique d'arc pilote continu.
- Un outil pour couper différents types de métaux et différentes épaisseurs.

Robuste et fiable

- La torche AIR T30 est robuste et conçue pour résister aux environnements difficiles.
- Le compresseur d'air interne solide élimine les coûts associés à l'utilisation d'un compresseur externe.
- La fiabilité d'Hypertherm Certified™ garantit une performance dans les conditions les plus exigeantes.



Torche manuelle AIR T30

| Capacité | Épaisseur | | Vitesse de coupe |
|-----------------|----------------|------------------------|------------------|
| | Coupe | | |
| Recommandée | 8 mm (5/16 po) | 500 mm/min (20 po/min) | |
| | 10 mm (3/8 po) | 250 mm/min (10 po/min) | |
| Coupe grossière | 16 mm (5/8 po) | 125 mm/min (5 po/min) | |

Spécifications

| | |
|----------------------------------|--|
| Tension d'entrée | 120 - 240 V, monophasé, 50/60 Hz |
| Courant d'entrée à 2,5 kW | 120 - 240 V, monophasé, 29 - 15 A |
| Courant de sortie | 15 - 30 A |
| Tension de sortie nominale | 83 V c.c. |
| Facteur de marche à 40 °C | 35 %, 240 V 20 %, 120 V |
| Tension à vide | 256 V c.c. |
| Dimensions avec les poignées | 420 mm P; 195 mm l; 333 H |
| Poids avec torche de 4,5 m | 13,5 kg |
| Longueur du câble d'alimentation | 3 m |
| Type de source de courant | Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) |
| Exigence d'entraînement moteur | 5,5 kW pour un courant de sortie maximal de 30 A |
| Certification | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian : pour une utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. |
| Garantie | Source de courant : 3 ans Torche : 1 an |

Systèmes manuels

| | |
|--------|---|
| 088098 | Système Powermax30® AIR, 120 – 240 V monophasé, CE, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 4,5 m |
|--------|---|

Ensemble de torche

| | |
|--------|---|
| 428393 | Ensemble de torche manuelle AIR T30 avec câble de 4,5 m |
|--------|---|

Kits et paquets de consommables

| | |
|--------|--|
| 428350 | Ensemble double, buse et électrode, T30 AIR, de 15 à 30 A, coupe |
| 851462 | Kit de consommables essentiels pour la coupe manuelle Powermax30 AIR de 30 A |

Accessoires pour système en option

| | |
|--------|--|
| 127469 | Couvercle antipoussière pour entreposage du système, Powermax30 AIR |
| 229132 | Rallonge : Adaptateur de 120 V/15 A |
| 229133 | Rallonge : Adaptateur de 240 V/20 A |
| 229134 | Rallonge : Adaptateur de 120 V/20 A |
| 024877 | Housse de protection en cuir pour câble de torche avec fermeture autoagrippante, noire, section de 7,6 m |
| 027668 | Guide de coupage circulaire plasma, kit de luxe avec base aimantée |
| 127102 | Guide de coupage circulaire plasma, de base |
| 017041 | Guide de coupe d'angle au plasma |
| 017042 | Règle aimantée |
| 017059 | Guide de chanfrein |
| 017043 | Ensemble de deux blocs aimantés |
| 017044 | Niveau de poche et support de ruban à mesurer |

Assemblage de consommables de torche



| Type de consommable | Type de torche | Intensité | Protecteur/Défecteur | Buse de protection | Buse | Électrode | Diffuseur |
|---------------------|----------------|-----------|----------------------|--------------------|--------|-----------|-----------|
| Standard | Manuelle | 15 – 30 | 420399 | 420135 | 420134 | 420132 | 420133 |

Powermax45® XP

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe, au gougeage et au marquage de métal d'une épaisseur de 16 mm (5/8 po).



Simple d'utilisation grâce à sa conception polyvalente

- Le petit format et le poids léger du système de coupe d'épaisseurs de 16 mm (5/8 po) offrent une excellente portabilité.
- Convient à une utilisation manuelle ou mécanique, avec une interface CNC et un raccord de torche FastConnect™.
- La technologie brevetée de coupe en traînant la torche facilite l'utilisation du système, même pour les utilisateurs novices.
- Réalise différentes tâches grâce à de nombreux styles de torches et de consommables faciles à utiliser.
- Pas besoin de modifier la pression d'air. La technologie Smart Sense™ garantit qu'elle est toujours correctement réglée.
- Marquage, traçage et gougeage de précision grâce au nouveau processus à faible intensité.

Productivité maximale

- Réalise les tâches plus rapidement grâce à des vitesses de coupe une fois et demie plus élevées que celles des systèmes à l'oxygaz sur l'acier doux de 6 mm (1/4 po).
- Une qualité de coupe et de gougeage supérieure qui signifie moins de temps passé à la préparation des arêtes et du meulage.
- Changement rapide des consommables à l'aide de la nouvelle fonction d'interrupteur de désactivation de la torche.

Robuste et fiable

- Les torches Duramax® Lock sont conçues pour résister aux chocs et à la chaleur.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage constant, et rend donc la torche plus fiable.
- La fiabilité d'Hypertherm Certified™ garantit une performance dans les conditions les plus exigeantes.

Torches

- Pour voir les renseignements relatifs aux torches compatibles avec ce système, se reporter au tableau des applications de torche à la page 28.



| Capacité | Épaisseur | | Vitesse de coupe |
|----------------------------|------------------|------------------------|------------------|
| | Coupe | | |
| Recommandée | 16 mm (5/8 po) | 500 mm/min (20 po/min) | |
| | 22 mm (7/8 po) | 250 mm/min (10 po/min) | |
| Grossière (coupe manuelle) | 29 mm (1-1/8 po) | 125 mm/min (5 po/min) | |
| Perçage* | 12 mm (1/2 po) | | |

* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche

| Capacité | Taux d'élimination du métal | Profil de rainure* |
|------------------|-----------------------------|---------------------|
| | Gougeage | |
| Gougeage typique | 3,4 kg par heure | 3,2 mm P x 6,8 mm I |

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Spécifications

| | |
|--|---|
| Tensions d'entrée (±10 %) | 230 V, monophasé, 50 – 60 Hz 400 V, triphasé, 50 – 60 Hz |
| Courant d'entrée à 6,5 kW | 230 V, monophasé, 33 A 400 V, triphasé, 10 A |
| Courant de sortie | 10 – 45 A |
| Tension de sortie nominale | 145 V c.c. |
| Facteur de marche à 40 °C | 50 % à 45 A, 230 V, monophasé 60 % à 41 A, 230 V, monophasé 100 % à 32 A, 230 V, monophasé 50 % à 45 A, 400 V, triphasé 60 % à 41 A, 400 V, triphasé 100 % à 32 A, 400 V, triphasé |
| Tension à vide | 265 V c.c. |
| Dimensions avec les poignées | 442 mm P; 173 mm I; 357 mm H |
| Poids avec torche de 6,1 m | 15 kg |
| Alimentation en gaz | Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5 Gougeage : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5 Marquage : air (propre, sec et exempt d'huile), argon |
| Débit/pression d'entrée du gaz recommandés | 188 l/min à 5,9 bar |
| Longueur du câble d'alimentation | 3 m |
| Type de source de courant | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) |
| Exigence d'entraînement moteur | 12,5 kVA pour un courant de sortie maximal de 45 A |
| Rendement électrique | 88 % |
| Recyclage | 100 % |
| Certification | CE, RCM, GOST-TR, UkrSEPRO et Serbian AAA : pour une utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. |
| Garantie | Source de courant : 3 ans Torche : 1 an |

| Systèmes manuels | |
|------------------|---|
| 088131 | Système Powermax45® XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus port CPC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 6,1 m |
| 088133 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus port CPC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 15,2 m |
| 088130 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 6,1 m |
| 088132 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 15,2 m |
| 088145 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 6,1 m |
| 088147 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 15,2 m, kit de formation en anglais |
| 088144 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 6,1 m |
| 088146 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75° avec consommables, câble de 15,2 m |

* Ne s'applique qu'aux institutions admissibles. Une autorisation préalable à la commande est requise.

| Systèmes machines | |
|-------------------|---|
| 088134 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 7,6 m, télécommande |
| 088135 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 10,7 m, télécommande |
| 088136 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 15,2 m, télécommande |
| 088141 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 7,6 m |
| 088139 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus ports CPC et série, torche à 180° avec consommables, câble de 7,6 m, télécommande |
| 088140 | Système Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus ports CPC et série, torche à 180° avec consommables, câble de 15,2 m, télécommande |
| 088148 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 7,6 m, télécommande |
| 088149 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 10,7 m, télécommande |
| 088150 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 15,2 m, télécommande |
| 088155 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 7,6 m |
| 088156 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 15,2 m |
| 088153 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus ports CPC et série, torche machine à 180° avec consommables, câble de 7,6 m |
| 088154 | Système Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus ports CPC et série, torche machine à 180° avec consommables, câble de 15,2 m |

| Sources de courant du système Powermax45 XP (sources de courant seulement, pas de torche) | |
|---|--|
| 088093 | Source de courant Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC |
| 088106 | Source de courant Powermax45 XP, 230 V monophasé, CE/CCC, plus port CPC |
| 088107 | Source de courant Powermax45 XP, 230 V, monophasé, CE/CCC, plus ports CPC et série |
| 088094 | Source de courant Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC |
| 088108 | Source de courant Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC |
| 088109 | Source de courant Powermax45 XP, 400 V triphasé, CE/CCC, plus ports CPC et série |

| Ensembles de torche Duramax Lock | |
|--|--|
| Ci-dessous se trouvent les torches conçues pour être utilisées avec les sources de courant Powermax45 XP. D'autres modèles de torches sont toutefois compatibles. Se reporter à la page 28 pour obtenir de plus amples renseignements. | |
| 088164 | Torche manuelle Duramax® Lock, 75°, câble de 6,1 m |
| 088165 | Torche manuelle Duramax Lock, 75°, câble de 15,2 m |
| 088162 | Torche manuelle Duramax Lock, 15°, câble de 6,1 m |
| 088163 | Torche manuelle Duramax Lock, 15°, câble de 15,2 m |
| 088167 | Torche machine Duramax Lock, 180°, câble de 7,6 m |
| 088168 | Torche machine Duramax Lock, 180°, câble de 10,7 m |
| 088169 | Torche machine Duramax Lock, 180°, câble de 15,2 m |

| Câbles de retour Powermax45 XP | |
|--------------------------------|---|
| 223595 | Câble de retour 45 A avec serre-joint, 7,6 m |
| 223596 | Câble de retour 45 A avec serre-joint, 15,2 m |
| 223127 | Câble de retour 65 A avec serre-joint, 22,8 m |

Passez à la plateforme révolutionnaire de cartouches de consommables Hypertherm pour les systèmes Powermax en installant un adaptateur de torche. Consulter la page 17 pour en savoir plus.



| Accessoires de commande automatisée | |
|-------------------------------------|--|
| 128650 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 7,6 m |
| 128651 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 15,2 m |
| 128652 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 22,8 m |
| 428653 | Ensemble des pièces de mise à niveau : port CPC avec rapport de tension sélectionnable |
| 428654 | Ensemble des pièces de mise à niveau : port interface série (RS-485) |
| 023206 | Câble d'interface machine sans signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 7,6 m |
| 023279 | Câble d'interface machine sans signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 15,2 m |
| 228350 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 7,6 m |
| 228351 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 15,2 m |
| 223048 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, connecteur D-sub, 7,6 m |
| 123896 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, connecteur D-sub, 15,2 m |
| 223236 | Interface série RS-485 vers extrémité non terminée, 7,6 m |
| 223237 | Interface série RS-485 vers extrémité non terminée, 15,2 m |
| 223239 | Interface série RS-485 vers connecteur D-sub à 9 contacts, 7,6 m |
| 223240 | Interface série RS-485 vers connecteur D-sub à 9 contacts, 15,2 m |

| Kits et paquets de consommables | |
|---------------------------------|---|
| 851510 | Kit de consommables essentiels pour la coupe manuelle Powermax45® XP de 45 A |
| 851511 | Kit de consommables essentiels pour la coupe mécanique Powermax45 XP de 45 A |
| 851512 | Kit de consommables ohmiques essentiels pour la coupe mécanique Powermax45 XP de 45 A |
| 428414 | Kit de consommables Duramax® et Duramax Lock de 30 à 65 A pour la coupe et le gougeage HyAccess™ |
| 428746 | Kit de consommables Duramax et Duramax Lock de 30 à 45 A pour la coupe FlushCut™ |
| 428445 | Kit de démarrage Duramax HyAccess de 30 à 65 A pour la coupe, articles 420413, 420410 et 420408 (1 de chaque) |
| 428446 | Kit de démarrage Duramax HyAccess de 30 à 65 A pour le gougeage, articles 420413, 420412 et 420408 (1 de chaque) |
| 228767 | Électrode Duramax de 10 à 105 A en vrac, 25 unités de l'article 220842 |
| 228934 | Électrode CopperPlus de 10 à 105 A en vrac, 25 unités de l'article 220777 |
| 228761 | Buse Duramax FineCut de 30 à 45 A en vrac, 25 unités de l'article 220930 |
| 228765 | Buse Duramax de 45 A en vrac, 25 unités de l'article 220941 |
| 228764 | Protecteur pour coupe à la traîne Duramax de 15 à 85 A, en vrac, 10 unités de l'article 220818 |
| 228763 | Protecteur pour coupe mécanique Duramax de 15 à 85 A, en vrac, 10 unités de l'article 220817 |
| 428559 | Kit de consommables de départ Powermax45 XP, manuel (pour commande d'un système à la carte) |
| 428560 | Kit de consommables de départ Powermax45 XP, mécanique (pour commande d'un système à la carte) |
| 428561 | Kit de consommables de départ Powermax45 XP, mécanique avec buse de protection de détection ohmique (pour commande d'un système à la carte) |

| Accessoires pour système en option | |
|------------------------------------|--|
| 127219 | Couvercle antipoussière pour entreposage du système, Powermax45/45 XP |
| 128647 | Kit de filtration de l'air Elimizer, filtre de 1 micron et séparateur d'humidité à vidange automatique |
| 011092 | Cartouche filtrante de recharge pour filtre à air Elimizer |
| 428719 | Kit de filtration de l'air éliminant l'huile, filtre coalescent d'extraction de l'huile de 0,01 micron |
| 428718 | Kit de support de montage mural pour filtre à air ou filtre à air éliminant l'huile Elimizer |
| 428720 | Cartouche filtrante de recharge pour le kit de filtre à air éliminant l'huile |
| 024877 | Housse de protection en cuir pour câble de torche avec fermeture autoagrippante, noire, section de 7,6 m |
| 127217 | Sangle d'épaule de 38 mm x 1 270 mm |

| Accessoires pour système en option (suite) | |
|--|---|
| 428347 | Protecteur contre la chaleur durant le gougeage pour torches SmartSYNC, Duramax et Duramax Lock |
| 027668 | Guide de coupage circulaire plasma, kit de luxe avec base aimantée |
| 127102 | Guide de coupage circulaire plasma, de base |
| 017041 | Guide de coupe d'angle au plasma |
| 017059 | Guide de chanfrein plasma |
| 017042 | Règle aimantée |
| 017059 | Guide de chanfrein |
| 017043 | Ensemble de deux blocs aimantés |
| 017044 | Niveau de poche et support de ruban à mesurer |

Assemblage de consommables de torche



Les buses et les électrodes sont offertes en différentes quantités. Contacter le distributeur pour obtenir de plus amples renseignements.

| Type de consommable | Type de torche | Intensité de courant | Protecteur/Défecteur | Buse de protection | Buse | Électrode | Diffuseur |
|-----------------------------|-------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------|-----------|
| Coupe en traînant la torche | Manuelle | 45 | 220818 | 220854 | 220941 | 220842 | 220857 |
| Mécanisé | Machine | 45 | 220817 ou 220955 ¹ | 220854 ou 220953 ² | 220941 | 220842 | 220857 |
| FineCut® | Manuelle | 45 | 220931 | 220854 ou 220953 ² | 220930 | 220842 | 220947 |
| | Machine | | 220955 ou 220948 ² | | | | |
| Gougeage à contrôle maximal | Manuelle/ Machine | 26 – 45 | 420480 | 220854 | 420419 | 220842 | 220857 |
| Gougeage de précision | Manuelle/ Machine | 10 – 25 | 420414 | 220854 | 420415 | 220842 | 220857 |
| Marquage | Manuelle/ Machine | 10 – 25 | 420542 | 220854 ou 220953 ² | 420415 | 220842 | 220857 |
| FlushCut™ | Manuelle/ Machine | 30 – 45 | 420540 ⁴ | 420536 | 420633 ³ | 420635 | 420634 |
| Coupe HyAccess™ | Manuelle | 15 – 45 | S. O. | 420413 | 420410 | 420408 | 220857 |
| Gougeage HyAccess™ | Manuelle | 15 – 45 | S. O. | 420413 | 420412 | 420408 | 220857 |

¹ Défecteur pour coupe sans protecteur

² Buse de protection de détection ohmique

³ Ensemble buse et protecteur

⁴ Anneau de retenue

Powermax65/85/105 SYNC®

Forte de l'excellente valeur que représente actuellement la gamme de produits Powermax®, la nouvelle série Powermax SYNC® rehausse la marque Powermax et la distingue de la concurrence.

Représentant la nouvelle génération de systèmes Powermax65/85/105 A, le système Powermax SYNC est le fruit de plusieurs années d'innovation en conception et en fabrication ayant pour principal objectif d'apporter des solutions aux problèmes les plus courants que rencontrent les clients lorsqu'ils utilisent des systèmes plasma.

Formation

En mettant l'accent sur des fonctions faciles à utiliser, le système Powermax SYNC peut réduire le temps consacré à la formation des opérateurs, fournir des renseignements fondés sur des données pour améliorer le rendement des opérateurs et rendre les nouveaux opérateurs plus efficaces, plus rapidement.

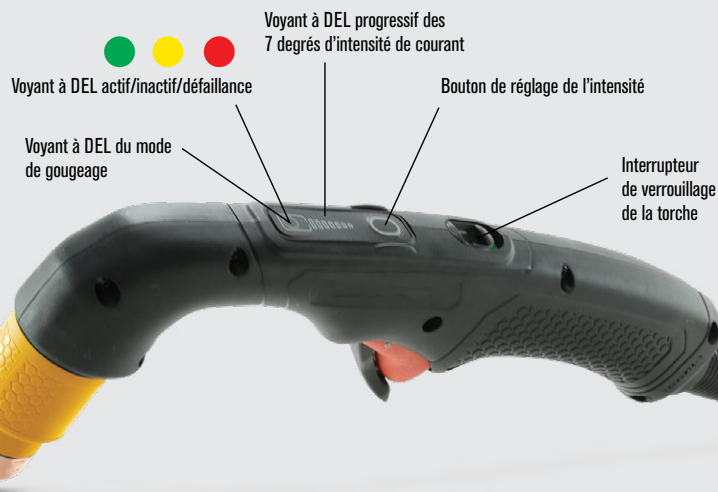
Gestion des stocks de consommables

L'arrivée des nouvelles cartouches de consommables en une seule pièce réduit le nombre de pièces nécessaires pour faire fonctionner le système et simplifie la détermination de l'usure des pièces et du moment où elles doivent être remplacées, ce qui optimise la performance globale et la qualité de coupe.

Utilisation

Grâce aux commandes pratiques de la torche manuelle, l'opérateur a moins besoin de se trouver à proximité de la source de courant, ce qui permet de gagner un temps précieux lorsqu'il faut remplacer les consommables ou régler l'intensité de courant. Les applications spécialisées telles que le gougeage, la coupe FlushCut™ et la coupe FineCut® sont encore plus faciles d'accès grâce aux cartouches et à la configuration automatisée, maximisant ainsi la polyvalence des systèmes Powermax.

Passez à la plateforme révolutionnaire de cartouches consommables Hypertherm en installant un adaptateur de torche.



Adaptateur de torche et plateforme de cartouches Hypertherm

Pour les systèmes Powermax45 XP/65/85/105

Compatibilité

L'adaptateur de torche permet d'effectuer la transition vers la plateforme de cartouches de consommables si vous possédez les systèmes et les types de torches suivants.

| Système | Type de torche | Numéro de référence |
|----------------|---|---------------------|
| Powermax45® XP | Duramax® Lock, manuelle et mécanisée | 428951 |
| Powermax65® | Torche Duramax manuelle, mécanisée et robotisée | |
| Powermax85® | | |
| Powermax105® | | |

- Non recommandé pour une utilisation sur les torches modernisées Duramax pour Powermax1000/1250/1650
- Non compatible avec les torches standard ou longues Duramax Hyamp™
- La plateforme de cartouches consommables est installée de série sur les nouveaux systèmes Powermax SYNC® 65/85/105 avec torches SmartSYNC® (aucun adaptateur requis)
- Lorsque l'adaptateur est utilisé avec le système Powermax45 XP pour une application mécanique, Hypertherm recommande l'utilisation des tableaux de coupe à 45 A pour le système Powermax45 XP

Codes de couleur qui simplifient l'utilisation

Les cartouches sont faciles à reconnaître grâce à leur code de couleur par procédé qui élimine la confusion entre les pièces consommables. De plus, l'intensité de courant et le numéro de référence y sont clairement indiqués.



Passez à la plateforme révolutionnaire de cartouches consommables Hypertherm en installant un adaptateur de torche.



Série Powermax SYNC®

Systèmes plasma à air professionnels de 65 à 105 A

Facile à utiliser

- Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé qui élimine toute confusion entre les pièces et simplifie la gestion des stocks de consommables.
- Les nouvelles torches SmartSYNC® munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité de courant et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
- La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.
- Grâce à notre nouveau câble flexible, l'opérateur se fatigue moins en utilisant des torches manuelles. Le câble est aussi robuste que le matériau de notre ancienne gaine de câble et sera également utilisé avec les torches robotisées.

Minimise les coûts de fonctionnement

- Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de la formation.
- La conception avancée des cartouches permet d'obtenir jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité au cours de la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport à celles de consommables standard.
- Accès aux données relatives à la cartouche afin d'effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

Maximise la performance

- Permet la réalisation d'un large éventail de travaux avec des styles de torche facilement interchangeables et des cartouches consommables Hypertherm spécialisées pour différents types de coupage et de gougeage.
- Réduit la durée de la formation grâce à une configuration simplifiée et à une performance uniforme.
- Les commandes de torche manuelle qui font économiser du temps permettent à l'opérateur de régler l'intensité de courant à la volée et de changer les consommables et l'application sans retourner à la source de courant.



Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les torches SmartSYNC sont conçues pour les environnements industriels rudes.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage constant, et rend donc la torche plus fiable.
- Une fiabilité inégalée dans l'industrie réduit les temps d'arrêt de la production.

Lecteur de cartouche Hypertherm

Le lecteur de cartouche Hypertherm fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet, au moyen d'un procédé simple, d'examiner les données stockées sur les cartouches Hypertherm. Le lecteur de cartouche s'insère dans la cartouche et fonctionne avec l'antenne de communication en champ proche (CCP) de votre appareil mobile afin de transférer les données stockées sur la cartouche vers l'application. Les données transférées vers l'application peuvent ensuite être importées dans l'outil d'analyse des données relatives à la cartouche sur Excel, ou dans un outil créé par le client, afin d'analyser la performance en matière d'amorçages, de transferts, de temps d'activité de l'arc ainsi que d'autres précieuses données provenant de la cartouche. L'analyse de ces données aide les clients à mieux comprendre l'utilisation des cartouches et à cerner les possibilités de formation des opérateurs. Numéro de référence 528083.



Torches

- Pour voir les renseignements relatifs aux torches compatibles avec ce système, se reporter au tableau des applications de torche à la page 28.

| | Powermax65 SYNC | | Powermax85 SYNC | | Powermax105 SYNC | |
|---|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Capacité | Épaisseur | Vitesse de coupe | Épaisseur | Vitesse de coupe | Épaisseur | Vitesse de coupe |
| Coupe | | | | | | |
| Recommandée | 20 mm (3/4 po) | 500 mm/min (20 po/min) | 25 mm (1 po) | 500 mm/min (20 po/min) | 32 mm (1-1/4 po) | 500 mm/min (20 po/min) |
| | 25 mm (1 po) | 250 mm/min (10 po/min) | 32 mm (1-1/4 po) | 250 mm/min (10 po/min) | 38 mm (1-1/2 po) | 250 mm/min (10 po/min) |
| Coupe grossière | 32 mm (1-1/4 po) | 125 mm/min (5 po/min) | 38 mm (1-1/2 po) | 125 mm/min (5 po/min) | 50 mm (2 po) | 125 mm/min (5 po/min) |
| Perçage* | 16 mm (5/8 po) | | 20 mm (3/4 po) | | 22 mm (7/8 po) | |
| * Estimation du perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif de réglage en hauteur automatique | | | | | | |
| Capacité | Taux d'élimination du métal | Profil de la rainure | Taux d'élimination du métal | Profil de la goujure | Taux d'élimination du métal | Profil de la goujure |
| Gougeage à élimination maximale | | | | | | |
| Gougeage typique | 4 kg par heure | 2,9 mm P x 6,4 mm l | 8,2 kg par heure | 3,5 mm P x 6,6 mm l | 8,6 kg par heure | 6,6 mm P x 6,2 mm l |

Spécifications

| | Powermax65 SYNC® | Powermax85 SYNC® | Powermax105 SYNC® |
|-----------------------------------|--|---|--|
| Tension d'entrée | 200 – 480 V, monophasée, 50/60 Hz 200 – 600 V, triphasée, 50/60 Hz | 200 – 480 V, monophasée, 50/60 Hz 200 – 600 V, triphasée, 50/60 Hz | 200 – 600 V, triphasée, 50/60 Hz |
| Sortie en kilowatt | 9 kW | 12,2 kW | 16,8 kW |
| Courant d'entrée | 200/208/240/480 V, monophasé 52/50/44/22 A à 9 kW 200/208/240/480/600 V, triphasé 32/31/27/13/13 A à 9 kW | 200/208/240/480 V, monophasé 70/68/58/29 A à 12,2 kW 200/208/240/480/600 V, triphasé 42/40/35/18/17 A à 12,2 kW | 200/208/240/480/600 V, triphasé 58/56/49/25/22 A à 16,8 kW |
| Courant de sortie | 20 – 65 A | 25 – 85 A | 30 – 105 A |
| Tension de sortie nominale | 139 V c.c. | 143 V c.c. | 160 V c.c. |
| Facteur de marche à 40 °C | 50 % à 65 A, 230 – 600 V, mono/triphasé 40 % à 65 A, 200 – 208 V, mono/triphasé 100 % à 46 A, 230 – 600 V, mono/triphasé | 60 % à 85 A, 230 – 600 V, triphasé 60 % à 85 A, 480 V, monophasé 50 % à 85 A, 240 V, monophasé 50 % à 85 A, 200 – 208 V, triphasé 40 % à 85 A, 200 – 208 V, monophasé 100 % à 66 A, 230 – 600 V, mono/triphasé | 70 % à 105 A, 240 V, triphasé 80 % à 105 A, 480 – 600 V, triphasé 100 % à 94 A, 480 – 600 V, triphasé 100 % à 88 A, 240 V, triphasé |
| Tension à vide | 295 V c.c. | 305 V c.c. | 300 V c.c. |
| Dimensions avec les poignées | 483 mm P; 233 mm I; 430 mm H | 483 mm P; 233 mm I; 430 mm H | 592 mm P; 274 mm I; 508 mm H |
| Poids avec torche de 7,6 m | 29 kg | 32 kg | 45,3 kg |
| Alimentation en gaz | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile |
| Pression de gaz d'entrée optimale | 7,6 – 8,3 bar | 7,6 – 8,3 bar | 7,6 – 8,3 bar |
| Pression de gaz d'entrée minimale | 5,2 bar | 5,2 bar | 5,5 bar |
| Débit de gaz d'entrée recommandé | Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar | Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar | Coupe : 260 l/min à 5,9 bar Gougeage : 260 l/min à 4,8 bar |
| Longueur du câble d'alimentation | 3 m | 3 m | 3 m |
| Type de source de courant | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) |
| Exigence d'entraînement moteur | 15 kW pour une sortie maximale de 65 A | 20 kW pour une sortie maximale de 85 A | 30 kW pour une sortie maximale de 105 A |
| Certification | Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine | Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine | Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine |
| Garantie | Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an. | Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an. | Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an. |



Cartouche et options Hypertherm

| A | Coupe en traînant la torche | Coupe mécanique/à distance | Gougeage à contrôle maximal | Gougeage à élimination maximale |
|-----------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| 30 – 45 A | | | | |
| 45 | 428927 | 428925 | | 428932 |
| 65 | 428931 | 428930 | 428933 | |
| 85 | 428935 | 428934 | | 428938 |
| 105 | 428937 | 428936 | 428939 | |

Options de cartouches spécialisées

| FlushCut™ | FineCut® manuelle | FineCut® mécanique | Ensemble de bagues de contact ohmique |
|-----------|-------------------|--------------------|---------------------------------------|
| | 428928 | 428926 | |
| 428952 | | | 428895* |
| 428953 | | | |
| 428954 | | | |
| | | 428938 | |

* L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

| Systèmes manuels | |
|------------------|--|
| 083356 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m |
| 083357 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, câble de 15,2 m |
| 083358 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m |
| 083359 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche manuelle à 75°, câble de 15,2 m |
| 083360 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, torche manuelle à 15°, câble de 7,6 m |
| 087200 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, torche manuelle à 15°, câble de 7,6 m |
| 087196 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m |
| 087197 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, câble de 15,2 m |
| 087198 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m |
| 087199 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche manuelle à 75°, câble de 15,2 m |
| 059679 | Système Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m |
| 059680 | Système Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, torche manuelle à 75°, câble de 15,2 m |
| 059690 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m |
| 059691 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, câble de 15,2 m |
| 059692 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, torche manuelle à 75°, torche manuelle à 15°, câble de 7,6 m |

| Systèmes machines | |
|-------------------|--|
| 083327 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |
| 083362 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 7,6 m, télécommande |
| 083363 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 15,2 m, télécommande |
| 083364 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 15,2 m |
| 083365 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m, torche machine à 180°, câble de 10,7 m, télécommande |
| 083366 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |
| 083367 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 15,2 m |
| 083377 | Système Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 10,7 m |
| 087202 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |
| 087201 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 7,6 m, télécommande |
| 087203 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 15,2 m |
| 087204 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche manuelle à 75°, câble de 7,6 m, torche machine à 180° avec câble de 10,7 m, télécommande |
| 087205 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |

| | |
|--------|--|
| 087206 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 15,2 m |
| 087220 | Système Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 10,7 m |
| 059682 | Système Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, port CPC, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |
| 059683 | Système Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, port CPC, torche machine à 180°, câble de 15,2 m |
| 059712 | Système Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |
| 059764 | Système Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 10,7 m |
| 059681 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 15,2 m |
| 059693 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |
| 059694 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 7,6 m, télécommande |
| 059695 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, port CPC, torche machine à 180°, câble de 15,2 m, télécommande |
| 059698 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 15,2 m |
| 059697 | Système Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, ports CPC et série, torche machine à 180°, câble de 7,6 m |

| Sources de courant (sources de courant seulement, sans torche) | |
|--|---|
| 083368 | Source de courant Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC |
| 083369 | Source de courant Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC |
| 083370 | Source de courant Powermax65 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, plus ports CPC et série |
| 087210 | Source de courant Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC |
| 087211 | Source de courant Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC |
| 087212 | Source de courant Powermax85 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, plus ports CPC et série |
| 059701 | Source de courant Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE |
| 059702 | Source de courant Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, plus port CPC |
| 059703 | Source de courant Powermax105 SYNC, 230 – 400 V triphasé, CE, plus ports CPC et série |
| 059708 | Source de courant Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC |
| 059709 | Source de courant Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, plus port CPC |
| 059710 | Source de courant Powermax105 SYNC, 380 – 400 V triphasé, CE/CCC, plus ports CPC et série |

| Ensembles de torche de la série SmartSYNC | |
|---|---|
| 059726 | Torche manuelle SmartSYNC, 75°, câble de 7,6 m |
| 059727 | Torche manuelle SmartSYNC, 75°, câble de 15,2 m |
| 059728 | Torche manuelle SmartSYNC, 75°, câble de 22,8 m |
| 059723 | Torche manuelle SmartSYNC, 15°, câble de 7,6 m |
| 059724 | Torche manuelle SmartSYNC, 15°, câble de 15,2 m |
| 059725 | Torche manuelle SmartSYNC, 15°, câble de 22,8 m |
| 059719 | Torche machine SmartSYNC, 180°, câble de 7,6 m |
| 059720 | Torche machine SmartSYNC, 180°, câble de 10,7 m |
| 059721 | Torche machine SmartSYNC, 180°, câble de 15,2 m |
| 059722 | Torche machine SmartSYNC, 180°, câble de 22,8 m |
| 059733 | Torche machine miniature/robotisée SmartSYNC, 180°, câble de 4,5 m |
| 059734 | Torche machine miniature/robotisée SmartSYNC, 180°, câble de 7,6 m |
| 059735 | Torche machine miniature/robotisée SmartSYNC, 180°, câble de 15,2 m |
| 059729 | Torche robotisée SmartSYNC, 45°, câble de 7,6 m |
| 059730 | Torche robotisée SmartSYNC, 45°, câble de 15,2 m |
| 059736 | Torche robotisée SmartSYNC, 45°, câble de 22,8 m |
| 059731 | Torche robotisée SmartSYNC, 90°, câble de 7,6 m |
| 059732 | Torche robotisée SmartSYNC, 90°, câble de 15,2 m |
| 059737 | Torche robotisée SmartSYNC, 90°, câble de 22,8 m |

| Torches longues | |
|-----------------|---|
| 528114 | Torche longue SmartSYNC à 45° avec rallonge de 1,2 m et câble de 7,6 m |
| 528116 | Torche longue SmartSYNC à 45° avec rallonge de 0,6 m et câble de 15,2 m |
| 528118 | Torche longue SmartSYNC à 45° avec rallonge de 1,2 m et câble de 15,2 m |
| 528117 | Torche longue SmartSYNC à 90° avec rallonge de 0,6 m et câble de 15,2 m |
| 528119 | Torche longue SmartSYNC à 90° avec rallonge de 1,2 m et câble de 15,2 m |

| Câbles de retour | |
|------------------|--|
| 223125 | Câble de retour 65 A avec serre-joint, 7,6 m |
| 223126 | Câble de retour 65 A avec serre-joint, 15,2 m |
| 223127 | Câble de retour 65 A avec serre-joint, 22,8 m |
| 223194 | Câble de retour 65 A avec serre-joint en C, 7,6 m |
| 223195 | Câble de retour 65 A avec serre-joint en C, 15,2 m |
| 223196 | Câble de retour 65 A avec serre-joint en C, 22,8 m |
| 223200 | Câble de retour 65 A avec cosse ronde, 7,6 m |
| 223201 | Câble de retour 65 A avec cosse ronde, 15,2 m |
| 223202 | Câble de retour 65 A avec cosse ronde, 22,8 m |
| 223035 | Câble de retour 85 A avec serre-joint, 7,6 m |
| 223034 | Câble de retour 85 A avec serre-joint, 15,2 m |
| 223033 | Câble de retour 85 A avec serre-joint, 22,8 m |
| 223203 | Câble de retour 85 A avec serre-joint en C, 7,6 m |
| 223204 | Câble de retour 85 A avec serre-joint en C, 15,2 m |
| 223205 | Câble de retour 85 A avec serre-joint en C, 22,8 m |
| 223209 | Câble de retour 85 A avec cosse ronde, 7,6 m |
| 223210 | Câble de retour 85 A avec cosse ronde, 15,2 m |
| 223211 | Câble de retour 85 A avec cosse ronde, 22,8 m |
| 223254 | Kit : Câble de retour 105 A avec serre-joint, 7,6 m |
| 223255 | Kit : Câble de retour 105 A avec serre-joint, 15,2 m |
| 223256 | Kit : Câble de retour 105 A avec serre-joint, 22,8 m |

| | |
|--------|---|
| 223287 | Kit : Câble de retour 105 A avec serre-joint en C, 7,6 m |
| 223288 | Kit : Câble de retour 105 A avec serre-joint en C, 15,2 m |
| 223289 | Kit : Câble de retour 105 A avec serre-joint en C, 22,8 m |
| 223284 | Kit : Câble de retour 105 A avec cosse ronde, 7,6 m |
| 223285 | Kit : Câble de retour 105 A avec cosse ronde, 15,2 m |
| 223286 | Kit : Câble de retour 105 A avec cosse ronde, 22,8 m |

| Accessoires de commande automatisée | |
|-------------------------------------|--|
| 128650 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 7,6 m |
| 128651 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 15,2 m |
| 128652 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 22,8 m |
| 428755 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 45,7 m |
| 228884 | Ensemble des pièces de mise à niveau : port CPC Powermax105 avec rapport de tension sélectionnable |
| 228539FR | Ensemble des pièces de mise à niveau : port d'interface série (RS-485) |
| 023206 | Câble d'interface machine sans signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 7,6 m |
| 023279 | Câble d'interface machine sans signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 15,2 m |
| 228350 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 7,6 m |
| 228351 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 15,2 m |
| 223048 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, connecteur D-sub, 7,6 m |
| 123896 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, connecteur D-sub, 15,2 m |
| 223236 | Câble d'interface série RS-485 vers extrémité non terminée, 7,6 m |
| 223237 | Câble d'interface série RS-485 vers extrémité non terminée, 15,2 m |
| 223239 | Câble d'interface série RS-485 vers connecteur D-sub à 9 contacts, 7,6 m |
| 223240 | Câble d'interface série RS-485 vers connecteur D-sub à 9 contacts, 15,2 m |
| 228806 | Serre-joints pour torches robotisées Duramax et SmartSYNC |
| 429054 | Ensemble de pointes pour torches robotisées SmartSYNC |

Powermax125®

Système plasma de calibre professionnel destiné à la coupe et au gougeage manuels du métal d'une épaisseur de 38 mm (1-1/2 po) et au perçage mécanique du métal d'une épaisseur de 25 mm (1 po).



Productivité maximale

- Termine les tâches plus rapidement grâce à des vitesses de coupe cinq fois plus élevées que celles de l'oxygaz sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po).
- Une qualité de coupe et de gougeage supérieure qui signifie moins de temps passé à la préparation des arêtes et du meulage.
- Maximise votre temps de coupe avec un facteur de marche de 100 %.

Faibles coûts de fonctionnement

- Réduit les coûts grâce à une durée de vie des consommables quatre fois plus longue que celle des autres systèmes de cette plage d'intensité.
- La caractéristique de détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper de dommages, en coupant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.

Facile à utiliser pour la coupe et le gougeage

- Pas besoin de modifier la pression d'air. La technologie Smart Sense™ garantit qu'elle est toujours correctement réglée.
- Réalise différentes tâches grâce à de nombreux styles de torches faciles à utiliser.

Construit et testé pour résister aux conditions les plus difficiles

- Les torches Duramax® Hyamp™ sont conçues pour résister aux chocs et à la chaleur.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage constant, et rend donc la torche plus fiable.
- Requier peu d'entretien, ce qui maximise le temps d'utilisation.

Torches

- Pour voir les renseignements relatifs aux torches compatibles avec ce système, se reporter au tableau des applications de torche à la page 28.

| Capacité | Épaisseur | Vitesse de coupe |
|----------------------------|------------------|------------------------|
| Coupe | | |
| Recommandée | 38 mm (1-1/2 po) | 457 mm/min (18 po/min) |
| | 44 mm (1-3/4 po) | 250 mm/min (10 po/min) |
| Grossière (coupe manuelle) | 57 mm (2-1/4 po) | 125 mm/min (5 po/min) |
| Perçage* | 25 mm (1 po) | |

* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche

| Capacité | Taux d'élimination du métal | Profil de rainure* |
|------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| Gougeage | | |
| Gougeage typique | 12,52 kg par heure | 4,3 à 7,9 mm P x 6,1 à 9,9 mm I |

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Spécifications

| | |
|--|--|
| Tension d'entrée | 400 V, triphasé, 50/60 Hz |
| Sortie en kilowatt | 21,9 kW |
| Courant d'entrée à 21,9 kW | 400 V, 36 A |
| Courant de sortie | 30 - 125 A |
| Tension de sortie nominale | 175 V c.c. |
| Facteur de marche à 40 °C | 100 % à 125 A, 380/400 V, triphasé |
| Tension à vide | 305 V c.c. |
| Dimensions avec les poignées | 592 mm P; 274 mm I; 508 mm H |
| Poids avec torche de 7,6 m | 48,9 kg |
| Alimentation en gaz | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile |
| Débit/pression d'entrée du gaz recommandés | Coupe : 260 l/min à 5,9 bar Gougeage : 212 l/min à 4,1 bar |
| Longueur du câble d'alimentation | 3 m |
| Type de source de courant | Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) |
| Exigence d'entraînement moteur | 40 kW pour un courant de sortie maximal de 125 A |
| Certification | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian : pour une utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. |
| Garantie | Source de courant : 3 ans Torche : 1 an |

| Systèmes manuels | |
|------------------|---|
| 059528 | Système Powermax125®, 400 V triphasé, CE, plus port CPC, torches manuelles à 85° et 15° avec consommables, câble de 7,6 m |
| 059572 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus port CPC, torches manuelles à 85° et 15° avec consommables, câble de 15,2 m |
| 059526 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus port CPC, torche manuelle à 85° avec consommables, câble de 7,6 m |
| 059527 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus port CPC, torche manuelle à 85° avec consommables, câble de 15,2 m |

| Systèmes machines | |
|-------------------|--|
| 059530 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 7,6 m, télécommande |
| 059531 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus port CPC, torche machine à 180° avec consommables, câble de 15,2 m, télécommande |
| 059532 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus ports CPC et série, torche machine à 180° avec consommables, câble de 7,6 m |
| 059533 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus ports CPC et série, torche machine à 180° avec consommables, câble de 15,2 m |
| 059529 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus port CPC, torche à 85° avec câble de 7,6 m, torche à 180° avec câble de 15,2 m avec consommables, télécommande |
| 059534 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus ports CPC et série, torche à 180° avec consommables, câble de 7,6 m avec anneau et câbles |
| 059535 | Système Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus ports CPC et série, torche à 180° avec consommables, câble de 15,2 m avec anneau et câbles |

| Sources de courant du système Powermax125 (sources de courant seulement, pas de torche) | |
|---|--|
| 059486 | Source de courant Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus port CPC |
| 059487 | Source de courant Powermax125, 400 V triphasé, CE, plus ports CPC et série |

| Ensembles de torches de la série Duramax Hyamp | |
|--|--|
| 059492 | Torche manuelle Duramax® Hyamp™, 85°, câble de 7,6 m |
| 059493 | Torche manuelle Duramax Hyamp, 85°, câble de 15,2 m |
| 059494 | Torche manuelle Duramax Hyamp, 85°, câble de 22,8 m |
| 059665 | Torche manuelle Duramax Hyamp, 85°, câble de 45,7 m |
| 059495 | Torche manuelle Duramax Hyamp, 15°, câble de 7,6 m |
| 059496 | Torche manuelle Duramax Hyamp, 15°, câble de 15,2 m |
| 059497 | Torche manuelle Duramax Hyamp, 15°, câble de 22,8 m |
| 059664 | Torche manuelle Duramax Hyamp, 15°, câble de 45,7 m |
| 059562 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 45°, câble de 7,6 m, rallonge de 0,6 m |
| 059579 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 45°, câble de 15,2 m, rallonge de 0,6 m |
| 059667 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 45°, câble de 45,7 m, rallonge de 1,2 m |
| 059563 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 90°, câble de 7,6 m, rallonge de 0,6 m |
| 059580 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 90°, câble de 15,2 m, rallonge de 0,6 m |
| 059567 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 45°, câble de 7,6 m, rallonge de 1,2 m |
| 059581 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 45°, câble de 15,2 m, rallonge de 1,2 m |
| 059568 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 90°, câble de 7,6 m, rallonge de 1,2 m |
| 059582 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 90°, câble de 15,2 m, rallonge de 1,2 m |
| 059668 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 90°, câble de 45,2 m, rallonge de 1,7 m |
| 059758 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 45°, câble de 7,6 m, rallonge de 1,83 m |
| 059759 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 45°, câble de 15,2 m, rallonge de 1,83 m |
| 059623 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 90°, câble de 7,6 m, rallonge de 1,83 m |
| 059624 | Torche manuelle longue Duramax Hyamp, 90°, câble de 15,2 m, rallonge de 1,83 m |
| 059519 | Torche machine Duramax® Hyamp™, 180°, câble de 4,5 m |
| 059520 | Torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 7,6 m |
| 059521 | Torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 10,7 m |
| 059522 | Torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 15,2 m |
| 059523 | Torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 22,8 m |
| 059514 | Mini torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 4,5 m |
| 059515 | Mini torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 7,6 m |
| 059516 | Mini torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 10,7 m |
| 059517 | Mini torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 15,2 m |
| 059666 | Mini torche machine Duramax Hyamp, 180°, câble de 45,7 m |
| 059564 | Torche robotisée Duramax Hyamp, 45°, câble de 7,6 m |
| 059670 | Torche robotisée Duramax Hyamp, 45°, câble de 15,2 m |
| 059565 | Torche robotisée Duramax Hyamp, 90°, câble de 7,6 m |
| 059671 | Torche robotisée Duramax Hyamp, 90°, câble de 15,2 m |
| 059566 | Torche robotisée Duramax Hyamp, 180°, câble de 7,6 m |
| 059672 | Torche robotisée Duramax Hyamp, 180°, câble de 15,2 m |

| Câbles de retour Powermax125 | |
|------------------------------|---|
| 223292 | Kit : Câble de retour 125 A avec serre-joint, 7,6 m |
| 223293 | Kit : Câble de retour 125 A avec serre-joint, 15,2 m |
| 223294 | Kit : Câble de retour 125 A avec serre-joint, 22,8 m |
| 223737 | Kit : Câble de retour 125 A avec serre-joint, 45,7 m |
| 223295 | Kit : Câble de retour 125 A avec cosse ronde, 7,6 m |
| 223296 | Kit : Câble de retour 125 A avec cosse ronde, 15,2 m |
| 223297 | Kit : Câble de retour 125 A avec cosse ronde, 22,8 m |
| 223298 | Kit : Câble de retour 125 A avec serre-joint en C, 7,6 m |
| 223299 | Kit : Câble de retour 125 A avec serre-joint en C, 15,2 m |
| 223300 | Kit : Câble de retour 125 A avec serre-joint en C, 22,8 m |

| Accessoires de commande automatisée | |
|-------------------------------------|--|
| 128650 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 7,6 m |
| 128651 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 15,2 m |
| 128652 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 22,8 m |
| 428755 | Interrupteur marche/arrêt à distance pour torche machine, 45,7 m |
| 228884 | Ensemble des pièces de mise à niveau : Port CPC Powermax® 105/125 avec rapport de tension sélectionnable |
| 228539FR | Ensemble des pièces de mise à niveau : port interface série (RS-485) |
| 023206 | Câble d'interface machine sans signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 7,6 m |
| 023279 | Câble d'interface machine sans signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 15,2 m |
| 228350 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 7,6 m |
| 228351 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, cosses rectangulaires, 15,2 m |
| 223048 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, connecteur D-sub, 7,6 m |
| 123896 | Câble d'interface machine avec signal diviseur de tension, connecteur D-sub, 15,2 m |
| 223236 | Câble d'interface série RS-485 vers extrémité non terminée, 7,6 m |
| 223237 | Câble d'interface série RS-485 vers extrémité non terminée, 15,2 m |
| 223239 | Câble d'interface série RS-485 vers connecteur D-sub à 9 contacts, 7,6 m |
| 223240 | Câble d'interface série RS-485 vers connecteur D-sub à 9 contacts, 15,2 m |
| 228806 | Ensemble de pinces de serrage pour torches robotisées Duramax et Duramax Hyamp |

| Kits de consommables | |
|----------------------|---|
| 851474 | Kit de consommables essentiels pour la coupe manuelle Powermax125® à 125 A |
| 851475 | Kit de consommables essentiels pour la coupe mécanique Powermax125 à 125 A |
| 851476 | Kit de consommables ohmiques essentiels pour la coupe mécanique avec système Powermax125 de 125 A |
| 428713 | Kit de consommables pour la coupe FlushCut™ avec système Duramax® Hyamp™ de 125 A |
| 428099 | Kit de consommables de départ pour système Powermax125, manuel (pour commande d'un système à la carte) |
| 428100 | Kit de consommables de départ pour système Powermax125, mécanique (pour commande d'un système à la carte) |
| 428101 | Kit de consommables de départ Powermax125, mécanique avec buse de protection de détection ohmique (pour commande d'un système à la carte) |

| Accessoires pour système en option | |
|------------------------------------|--|
| 229467 | Kit de roues pour système Powermax105/125 |
| 229570 | Kit de montage du portique de découpe de la source de courant Powermax105/125 pour tables de coupe |
| 127360 | Couvercle anti-poussière pour stockage de système, Powermax105/125 |
| 228890 | Kit de filtration de l'air Eliminer avec protection en acier pour système Powermax105/125 |
| 128647 | Kit de filtration de l'air Eliminer, filtre de 1 micron et séparateur d'humidité à vidange automatique |
| 011092 | Cartouche filtrante de recharge pour filtre à air Eliminer |
| 428719 | Kit de filtration de l'air éliminant l'huile, filtre coalescent d'extraction de l'huile de 0,01 micron |
| 428718 | Kit de support de montage mural pour filtre à air ou filtre à air éliminant l'huile Eliminer |
| 428720 | Cartouche filtrante de recharge pour le kit de filtre à air éliminant l'huile |
| 101215 | Protection en acier pour kit de filtration de l'air Eliminer de système Powermax105/125 |
| 229832 | Ensemble de pointes, torche robotisée Hyamp |
| 127363 | Sac de transport pour torche, 58 cm x 28 cm x 28 cm |
| 017049 | Sac de transport pour torche longue de 0,6 m |
| 024877 | Housse de protection en cuir pour câble de torche avec fermeture autoagrippante, noire, section de 7,6 m |
| 017053 | Guide de coupage circulaire plasma pour torche Duramax Hyamp, kit de luxe avec base aimantée |
| 017041 | Guide de coupe d'angle au plasma |
| 017042 | Règle aimantée |
| 017058 | Guide de chanfrein pour Duramax Hyamp |
| 017043 | Ensemble de deux blocs aimantés |
| 017044 | Niveau de poche et support de ruban à mesurer |
| 428348 | Écran thermique de gougeage pour torches manuelles à 80° Duramax Hyamp |
| 428809 | Traîneau de découpe de squelette pour torches longues Duramax Hyamp |
| 428495 | Adaptateur pour torche Hyamp conçu pour les torches machines Powermax125/MAXPRO200® |



Assemblage de consommables de torche

| Type de consommable | Type de torche | Intensité de courant | Protecteur/ Déflecteur | Buse de protection | Buse | Électrode | Diffuseur |
|---------------------------------|-------------------|----------------------|---------------------------|-------------------------------|--------|-----------|-----------|
| Coupe en traînant la torche | Manuelle | 45 | 420172 | 220977 | 420158 | 220971 | 220997 |
| | | 65 | 420172 | | 420169 | | |
| | | 125 | 420000 | | 220975 | | |
| Mécanisé | Machine | 45 | 420168 | 220977 ou 420156 ¹ | 420158 | 220971 | 220997 |
| | | 65 | 420168 | | 420169 | | |
| | | 125/105 | 220976 | | 220975 | | |
| FineCut® | Manuelle | 45 | 420152 | 220977 ou 420156 ¹ | 420151 | 220971 | 420159 |
| | Machine | | | | | | 220997 |
| Hyamp FlushCut | Manuelle/ Machine | 85 - 125 | 420485 ² | 420490 | 420489 | 420553 | 420484 |
| Gougeage à élimination maximale | Manuelle/ Machine | 30 - 125 | 420112 | 220977 | 420001 | 220971 | 220997 |
| Gougeage à contrôle maximal | Manuelle/ Machine | 30 - 125 | 420519 | 220977 | 420001 | 220971 | 220997 |

¹ Buse de protection ohmique

² Anneau de retenue

Accessoires

Équipement de protection individuelle



Écran facial double pour casque de protection avec fentes

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

017047 Teinte 6

017048 Teinte 8

017046 Casque de protection



Écran facial double

127239 Teinte 6

127103 Teinte 8



Gants de coupe en cuir

127169



Gants Hyamp™ pour la coupe et le gougeage

017025 Moyen

017026 Grand

017027 T grand

0170282 TT grand



Écran thermique de gougeage

128658 T45v; T60/80/100

428347R Duramax et SmartSYNC®

428348 Duramax Hyamp



Lunettes de sécurité pour la coupe

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

017035 Teinte 5



Lunettes de protection réglables

127416 Teinte 5



Lunettes de protection transparentes

017034



Lunettes de protection rabattables

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

017033 Teinte 5

Accessoires pour torche



Adaptateur de cartouche pour torches Duramax® et Duramax Lock

L'adaptateur est conçu pour prendre en charge plusieurs changements de cartouche. Inspecter l'adaptateur et le retirer de la torche régulièrement pour vérifier s'il présente des fissures et de l'usure afin de déterminer le moment de le remplacer.

428951



Adaptateur de torche Hyamp

428495



Pointes d'apprentissage pour torche

Les pointes d'apprentissage pour torche permettent aux opérateurs du système de programmer la trajectoire de coupe du robot tout en s'assurant visuellement que la torche n'entre pas en contact avec la pièce à couper pendant la coupe.

429054 pour torches robotisées SmartSYNC

229456 pour torches robotisées Duramax

229832 pour torches robotisées Duramax Hyamp

Accessoires pour système



Kits de filtration de l'air

- 128647 Kit de filtres uniquement
- 228570 Powermax® 65/85, kit et housse de protection
- 228890 Powermax105/125, kit et housse de protection
- 011092 Cartouche filtrante de recharge
- 428719 Kit de filtre à air pour éliminer l'huile



Gaine de torche en cuir

- 024877 Cuir noir 7,6 m



Kits de roues et de portique de découpe

- 229370 Powermax 65/85, kit de roues
- 229569 Powermax65/85, kit de portique de découpe
- 229467 Powermax105/125, kit de roues
- 229570 Powermax105/125, kit de portique de découpe



Housses de protection contre la poussière pour le système

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Boîtier de commande à distance

- 128650 7,6 m
- 128651 15,2 m
- 128652 22,8 m
- 428755 45,7 m



Sac de transport pour torche

- 127363 58 cm x 28 cm x 28 cm
- 017049 Duramax Hyamp™ 0,6 m



Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Hypertherm.

528083

Guides de coupe



Guide de coupage circulaire

- 127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
- 027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 Deluxe SmartSYNC®
- 017065 Basic SmartSYNC



Guide de coupe d'angles

017041



Niveau de poche et ruban à mesurer aimanté

017044



Règle aimantée

017042



Guide de coupe pour le chanfrein

- 017059 Standard
- 017058 Duramax Hyamp
- 017066 SmartSYNC



Ensemble de deux blocs aimantés

017043



Guide d'alignement de la torche

Conçu pour configurer une torche machine afin de produire des coupes chanfreinées de haute qualité à des angles précis à l'aide d'un mécanisme d'entraînement.

528077

Torches Powermax

Vaste éventail d'options de torche

| Systèmes actuels | A | Série de torche | Style(s) de torches | | | | | | |
|--|-----|-----------------|---|---|---|---|--|--|-----------------|
| | | | Actuel | Torche manuelle | Torches manuelles droites | Torches machines droites | Torches machines courtes | Torches robotisées | Torches longues |
|  Powermax30® XP | 30 | Duramax® LT | Câble de 4,5 m | | | | | | |
|  Powermax30 AIR | 30 | AIR T30 | Câble de 4,5 m | | | | | | |
|  Powermax45 XP | 45 | Duramax Lock | Câble de 6,1 m Câble de 15,2 m | Câble de 6,1 m Câble de 15,2 m | Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m | | | | |
| | | Duramax | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m | Option de 0,6 m Option de 1,2 m Option de 1,83 m Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m | |
|  Powermax65 SYNC® | 65 | SmartSYNC® | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | | Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m | |
|  Powermax85 SYNC | 85 | | | | | | | | |
|  Powermax105 SYNC | 105 | | | | | | | | |
|  Powermax125 | 125 | Duramax Hyamp™ | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m Câble de 45,7 m | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m Câble de 45,7 m | Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m | Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m Câble de 45,7 m | Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m | Option de 0,6 m Option de 1,2 m Option de 1,83 m Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 45,7 m | |

* En option

Options de torches Powermax SYNC®

| Type de torche | Système | Style de la torche |
|----------------|------------------------|--------------------|
| SmartSYNC | Powermax65/85/105 SYNC | Manuelle |
| | | Longue |
| | | Machine |
| | | Robotisée |

Options de torches Powermax®

| Type de torche | Système | Style de la torche |
|----------------|---|--------------------|
| Duramax® LT | Powermax30 XP | |
| AIR T30 | Powermax30 AIR | |
| Duramax Lock | Powermax45 XP* | Manuelle |
| Duramax | Powermax45 XP* Powermax65 Powermax85 Powermax105 | Machine |
| | | Manuelle |
| | | Machine |
| | | Robotisée |
| Duramax Hyamp™ | Powermax125 | Manuelle |
| | | Longue |
| | | Machine |
| | | Robotisée |

* La torche manuelle Duramax est offerte en option pour le système Powermax45 XP. La torche manuelle de série est la Duramax Lock.

* Les torches Duramax Hyamp sont offertes en option pour les systèmes Powermax45 XP/65/85/105



* Adaptateur pour torche et plateforme de cartouches Hypertherm pour les systèmes Powermax45 XP/65/85/105

| Système | Type de torche | Numéro de référence |
|----------------|---|---------------------|
| Powermax45® XP | Duramax® Lock, manuelle et mécanisée | 428951 |
| Powermax65® | Torche Duramax manuelle, mécanisée et robotisée | |
| Powermax85® | | |
| Powermax105® | | |

- Non recommandé pour une utilisation sur les torches modernisées Duramax pour Powermax1000/1250/1650
- Non compatible avec les torches standard ou longues Duramax Hyamp™
- La plateforme de cartouches consommables est installée de série sur les nouveaux systèmes Powermax SYNC® 65/85/105 avec torches SmartSYNC® (aucun adaptateur requis)
- Lorsque l'adaptateur est utilisé avec le système Powermax45 XP pour une application mécanique, Hypertherm recommande l'utilisation des tableaux de coupe à 45 A pour le système Powermax45 XP

Kits de consommables

- Les kits de consommables essentiels Powermax® sont conçus pour offrir la combinaison optimale de consommables de coupe pour votre système Powermax
- Kits HyAccess™ et FlushCut™
- Kits d'électrode et de buse doubles pour systèmes Powermax30 AIR et Powermax30 XP
- Les kits en gros sont économiques dans les contextes d'utilisation en grande quantité de certains consommables



Kits de consommables essentiels Powermax

| Système Powermax | Manuel | Mécanique | Mécanique, à contact ohmique |
|------------------|--------|-----------|------------------------------|
| Powermax30 AIR | 851462 | | |
| Powermax30 XP | 851479 | | |
| Powermax45 XP | 851510 | 851511 | 851512 |
| Powermax65 | 851465 | 851466 | 851467 |
| Powermax85 | 851468 | 851469 | 851470 |
| Powermax105 | 851471 | 851472 | 851473 |
| Powermax125 | 851474 | 851475 | 851476 |



Kits de consommables en gros Duramax®

| Contenu | Numéro de référence | Quantité par commande |
|---------------------|---------------------|-----------------------|
| Électrode (220777) | 228934 | 25 |
| Électrode (220842) | 228767 | 25 |
| Buse (220816) | 228760 | 25 |
| Buse (220819) | 228759 | 25 |
| Buse (220930) | 228761 | 25 |
| Buse (220797) | 228762 | 25 |
| Buse (220941) | 228765 | 25 |
| Buse (220990) | 228797 | 25 |
| Buse (220991) | 228796 | 25 |
| Protecteur (220992) | 228798 | 10 |
| Protecteur (220993) | 228799 | 10 |
| Protecteur (220817) | 228763 | 10 |
| Protecteur (220818) | 228764 | 10 |



Ensembles doubles d'électrode et de buse

| Système Powermax | Numéro de référence | Procédé |
|------------------|---------------------|----------------|
| Powermax30 AIR | 428350 | Coupe standard |
| Powermax30 XP | 428243 | Coupe standard |
| | 428244 | FineCut® |



Kits FlushCut

Les consommables FlushCut permettent de couper aussi près que possible de la base sans percer ni endommager la pièce à couper.

| Système Powermax | Numéro de référence du kit | Intensité de courant de fonctionnement |
|------------------|----------------------------|--|
| Powermax45 XP | 428746 | 15 - 45 A |
| Powermax65 | | |
| Powermax85 | | |
| Powermax105 | 428647 | 85 - 105 A |
| Powermax125 | 428713 | 85 - 125 A |

Kits HyAccess

Consommables à portée étendue offrant une meilleure visibilité et un accès facilité lors du coupage ou du gougeage dans des espaces exigus.



| Système Powermax | Type de kit | Numéro de référence du kit | Intensité de courant de fonctionnement |
|------------------|-----------------------------|----------------------------|--|
| Powermax30 XP | Coupe et gougeage combinés | 428337 | 15 - 30 A |
| | Kit de démarrage - Coupe | 428443 | |
| | Kit de démarrage - Gougeage | 428444 | |
| Powermax45 XP | Coupe et gougeage combinés | 428414 | 15 - 65 A |
| Powermax65 | Kit de démarrage - Coupe | 428445 | |
| Powermax85 | Kit de démarrage - Gougeage | 428446 | |
| Powermax105 | | | |



Options de cartouche Hypertherm

| A | Coupe en traînant la torche | Coupe mécanique/ à distance | Gougeage à élimination maximale | Gougeage à contrôle maximal | Ensemble de bagues de contact ohmique |
|-----|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| 45 | 428927 | 428925 | 428932 | 428933 | 428895* |
| 65 | 428931 | 428930 | | | |
| 85 | 428935 | 428934 | | | |
| 105 | 428937 | 428936 | 428938 | 428939 | |

* L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées



| A | FlushCut™ | FineCut® manuelle | FineCut® mécanique |
|-----------|-----------|-------------------|--------------------|
| 30 - 45 A | | 428928 | 428926 |
| 65 A | 428952 | | |
| 85 A | 428953 | | |
| 105 A | 428954 | | |

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JET D'EAU | AUTOMATISATION | LOGICIELS | CONSOMMABLES

Pour obtenir de plus amples renseignements,
consultez le site : www.hypertherm.com

Powermax, Powermax SYNC, FlushCut, FineCut, HyAccess, Auto-Voltage, Duramax, Hypertherm Certified, CopperPlus, FastConnect, Smart Sense, SpringStart, SmartSYNC, Hyamp et Shaping Possibility sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© Hypertherm, Inc., 12/2022. Révision 1

898230FR Français/French



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

