



WITH RENEGADE

RENEGADE™

TIG ET MMA PORTABLE.

RENEGADE: TIG ET MMA PORTABLE.

Les soudeurs sont toujours en mouvement. Ils vont vite. Ils vont loin. Ils y vont fort. Ils ont besoin d'une machine à toute épreuve. Cette machine est Renegade.

SOUDEZ OÙ QUE VOUS SOYEZ.

Le plus compact et léger de sa catégorie, le poste à souder Renegade d'ESAB est l'essence même de la machine portable. Trois poignées facilitent le maniement, qu'il s'agisse de le saisir, le pousser, le tirer ou de porter le poste à l'épaule pour atteindre les endroits difficiles d'accès.

Extrêmement compact et léger – puisqu'il pèse entre 15 et 17 kg selon le modèle et mesure 460 x 200 x 320 mm, le poste à souder Renegade a un encombrement réduit par rapport à ses concurrents. Les manipulations sont simplifiées lors de son utilisation du plus lorsque la configuration impose un refroidissement de la torche, le chariot permet de le transporter facilement.

Facile à transporter – les trois poignées sur le châssis permettent de le porter d'une main, à deux mains ou avec sa sangle. Pour porter le poste à souder sur l'épaule en gardant les mains libres, il est doté d'une confortable bandoulière rembourrée.

LE SOUDEUR A LE POUVOIR.

La famille Renegade comprend trois modèles : ES 300i pour MMA, ET 300i et ET 300iP pour les applications TIG en HF et MMA.

Une puissance et une portée exceptionnelles – Il assure une puissance maximale de 300 ampères avec un facteur de marche 40 % et des câbles d'alimentation et de soudage d'une longueur de 100 m maximum.

Dispositif multi-tension intégré – La machine peut être connectée sur un courant monophasé 230 V (ET 300i et ET 300iP) et sur un courant triphasé de 208 V à 528 V avec fonction de détection automatique, aucun câblage n'étant requis.

RÉSISTE AUX ENVIRONNEMENTS LES PLUS DIFFICILES.

Tests d'impact et de chute – La caisse en composite a été conçue non seulement pour satisfaire aux exigences les plus rigoureuses en matière de durabilité dans des environnements difficiles mais pour les dépasser.

Des températures extrêmes – Renegade est conçu pour des conditions extrêmes, comme des températures allant jusqu'à 55 °C.

Connecteurs robustes pour refroidisseurs et commandes à distance – Toutes les pièces sont robustes, fiables et faciles à connecter et à déconnecter, encore et encore.







UTILITÉ ET CONTRÔLE ENTRE VOS MAINS.

Les meilleurs amorçages – Amorçages doux et directs, quelle que soit la procédure, chaque fois qu'un arc est amorcé.

Interface intuitive – L'afficheur numérique les grandes touches et commandes facilitent le paramétrage et la lecture à distance, en toutes conditions de lumière.

Gestion des câbles – Un système de verrouillage intégré aide à fixer les câbles sur la machine, ce qui facilite et allège le rangement et les déplacements.

Installation rapide – Une formation minimale est nécessaire grâce à son accès facile à tous les paramètres importants.

Communication très rapide – Renegade lit l'arc plus rapidement que la plupart des postes à souder, ce qui équivaut à un meilleur contrôle, à une vitesse de déplacement plus élevée, à un arc plus stable et pratiquement pas de projections en mode MMA.

Si vous choisissez ce poste à souder hors pair, vous souhaitez utiliser les excellents métaux d'apport ESAB. Consultez notre large choix de fils TIG et d'électrodes. Pour en savoir plus, consultez esab.com/fillermetals



PERFORMANCES TIG HORS PAIR.

Amorçage d'arc – Amorcez l'arc TIG en utilisant une séquence d'amorçage haute fréquence (HF), ce qui garantit l'absence d'inclusions de tungstène. Passez en LiftTIG pour les applications où la HF n'est pas autorisé.

TIG pulsé – Pour le soudage TIG sur un matériau fin, choisissez ET 300iP et utilisez la fonction d'impulsion avec une fréquence allant jusqu'à 999 Hz pour une maniabilité supérieure de l'arc, un apport de chaleur contrôlé et une vitesse de déplacement accrue.

Paramètres TIG – Utilisez la fonctionnalité de déclenchement du mode bicourant pour basculer entre deux niveaux de courant de sortie afin de contrôler la de chaleur et la taille du bain de soudure.

Ajustez aisément les flux pré et post-gaz pour la protection du bain de soudure. Réglez la pente vers le haut ou vers le bas pour obtenir une qualité de soudage maximale.

Extrême souplesse – En quelques minutes et sans outils, Renegade passe d'un système refroidi à l'eau sur chariot à un poste portable refroidi à l'air.

Pédale – Pour les applications TIG, la pédale libère les deux mains pour contrôler l'arc et alimenter le bain avec du métal d'apport.



DES CAPACITÉS MMA DÉCOUPLÉES.

Des performances MMA inégalables – Une intelligence intégrée qui optimise les performances d'amorçage et d'arrêt et contrôle la stabilité de l'arc.

Excellente performance cellulosique (E6010 et E6011) – Le ES 300i de Renegade fournit une tension d'arc plus élevée et un arc plus long, ce qui permet d'obtenir un arc doux avec des amorçages et des arrêts impeccables.

Force de l'arc – Contrôle le transfert de la goutte pour fournir un arc plus doux ou plus dynamique.

Amorçage à chaud – Empêche l'électrode de coller sur la pièce à souder.

Commande à distance – Deux options disponibles. MMA 3, une commande à distance traditionnelle destinée au réglage de l'intensité. ER 1, une commande à distance qui, grâce à son afficheur numérique, affiche les paramètres de soudage en temps réel lorsque vous travaillez à distance de la source d'alimentation.



THE BEST OF THE REST.

PROCÉDÉ	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
TIG DC pulsé			X
TIG DC	X	X	X
MMA	X	X	X

AMORÇAGES TIG	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Haute fréquence (HF)		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

MATÉRIAUX	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Aciers doux	X	X	X
Aciers inoxydables	X	X	X

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Paramètres de pulsé			X
Pulsé haute fréquence (micro pulse)			X
Mode bicourant		X	X
Pré et post-débit réglables		X	X
Pentes de montée/descente réglables		X	X
Fonction de déclenchement gâchette 2/4 temps		X	X
Compatible avec pédale		X	X
Compatible avec commande à distance	X	X	X
Option refroidissement à l'eau		X	X
Affichage numérique	X	X	X
Optimisation soudage cellulosique (MMA)	X		
Hot Start réglable	X	X	X
Arc Force réglable	X	X	X

Pour voir le Renegade en action, rendez-vous sur esab.com/renegade.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension primaire	230 VAC +/- 10% 50/60 Hz (monophasé) et 230-480 VAC +/- 10% 50/60 Hz (triphasé)
Plage de courant	Hz (monophasé) et 208-528 Vca
Courant de soudage TIG	50/60 Hz (triphasé)
Courant de soudage MMA	300 A / 32 V @ 40% 250 A / 30 V @ 60% 200 A / 28 V @ 100%
Poids	ES 300i: 15,5 kg ET 300i et ET 300iP: 17 kg
Dimensions L x l x H	460 mm x 200 mm x 320 mm
Classe de protection	IP 23
Garantie	3 ans

ACCESSOIRES

- **Torche TIG** - Disponible avec refroidissement à air ou à eau, 4 m et 8 m.
- **Refroidissement à eau** - Raccord rapide entre l'alimentation et le refroidisseur.
- **Pédale** - Permet de régler le courant de soudage pendant le soudage. Avec fonction de déclenchement.
- **Commande à distance** - Portable avec ou sans afficheur numérique pour un réglage précis des paramètres.
- **Chariots** - Disponible pour grandes (20-50 l) ou petites (5-10 l) bouteilles de gaz.



UNE ASSISTANCE ET UN SERVICE INÉGALÉS

À l'instar de tous les produits ESAB, Renegade bénéficie de notre engagement envers un service client et une assistance de qualité supérieure. Notre service client est prêt à répondre rapidement à toutes vos questions, apporter une solution aux problèmes et vous aider dans la maintenance et la mise à niveau de votre équipement.

Pour en savoir plus sur ces produits, rendez-vous sur esab.com/renegade.

3 ANS DE GARANTIE.

ESAB assure des services et une assistance sans égal : en cas de problème, nos clients sont couverts par la garantie la plus complète du marché.



ESAB / esab.com



XA00189040 / FR / FR / 07-31-18